

Charakterystyka i zastosowanie

Rodzaj produktu: Farba epoksydowo-poliamidowa utwardzająca się w niskich temperaturach dostępna z pigmentem fosforanowocynkowym lub błyszczem żelaza (888 MIO).

Ogólne właściwości: CARBOGUARD 888 (poprzednia nazwa Carboline 888) jest grubopowłokową, odporną na korozję farbą, utwardzającą się w temperaturach niższych niż w przypadku zwykłych farb epoksydowych. Wykazuje następujące cechy:

- Może być używana jako grunt lub międzywarstwa.
- Zdolność utwardzania w niskich temperaturach (min. +2°C).
- Zwarta, odporna na ścieranie powłoka.
- Bardziej niż inne epoksydy odporny na żółknięcie.
- Wydłużony do ok. roku maksymalny czas, w którym można nanosić następne warstwy.
- Może być, ze względu na wartość współczynnika tarcia, наносzona na niektóre powierzchnie styku elementów łącznych (klasa A wg ASTM. A490).

Zalecany zakres stosowania: Jako grunt i/lub międzywarstwa i/lub farba nawierzchniowa oraz wówczas gdy jest niska temperatura. Doskonała do stosowania w warunkach warsztatowych, kiedy wymagane są szybkie operowanie lub szybka wysyłka. Zalecana do ochrony konstrukcji stalowych, zbiorników, rurociągów i różnych elementów wyposażenia w warunkach przemysłowej aplikacji. Zalecana do malowania zewnętrznych powierzchni wagonów kolejowych (świadczenie kwalifikacji CNTK PKP).

Odporność na działanie podwyższonej temperatury:

Oddziaływanie ciągłe:	93°C
Oddziaływanie okresowe:	121°C

W temperaturach powyżej 95°C powłoka może zmieniać barwę i połysk bez obniżenia kohezji.

Podłoża: Nadaje się do nanoszenia na podłoża stalowe, stalowe ocynkowane, żeliwne i betonowe zgodnie z zaleceniami Carboline .

Powłoki kompatybilne: Może być наносzona bezpośrednio na grunty wysoko cynkowe, warstwy epoksydowe i inne, zgodnie z zaleceniami Carboline. Może być pokrywana nawierzchniowo farbami epoksydowymi, poliuretanowymi, akrylowymi i innymi, zgodnie z zaleceniami Carboline. Przy nakładaniu na nieorganiczne grunty cynkowe zalecane jest wstępne nałożenie cienkiej warstwy (tzw. mist coat), aby uniknąć niebezpieczeństwa pęcherzenia.

Dane techniczne

Zawartość części stałych w wymieszanym materiale: 60-62% obj.

Zawartość lotnych związków organicznych: 330 g/litr

Zalecana grubość powłok:

Przy jednokrotnym nanoszeniu: 50-125 μm na sucho
 Nie należy nakładać jednorazowo grubiej niż 250 μm na sucho.

Teoretyczna wydajność z jednego litra:

25 m²/litr dla 25 μm na sucho
 i odpowiednio mniej dla wyższych grubości

Straty materiału w czasie mieszania i nanoszenia powinny być brane pod uwagę przy planowaniu prac malarskich.

Warunki magazynowania:

Przechowywać wewnątrz pomieszczeń.
 Temperatura: 4-43 °C
 Wilgotność: 0 -100%

Stabilność: Przy przechowywaniu w temperaturze 24°:

CARBOGUARD 888, Składnik A co najmniej 36 miesięcy
 CARBOGUARD 888, Składnik B co najmniej 36 miesięcy

Kolory: Szary. Inne możliwe kolory to czerwony i piaskowy.

Połysk: Satynowy (powłoki epoksydowe wystawione na działanie promieni słonecznych tracą połysk, zmieniają barwę oraz kredują; powłoki farby CARBOGUARD 888 są mniej niż inne farby epoksydowe wrażliwe na takie działanie).

Przybliżona masa wysyłkowa:

Zestaw 20-litrowy 32-33 kg

Temperatura zapłonu:

CARBOGUARD 888 Składnik A	12 °C
CARBOGUARD 888 Składnik B	13 °C
Rozcieńczalnik nr 15	23 °C
Rozcieńczalnik nr 33	32 °C

Instrukcja stosowania

Instrukcja ta nie dotyczy konkretnego zastosowania. Została tu zamieszczona jako pomoc w określeniu odpowiedniego przygotowania powierzchni, mieszania i nanoszenia. Zakłada się, że wydano odpowiednie zalecenia uściślające zastosowanie produktu. Zalecenia te powinny być ściśle wykonywane w celu uzyskania najlepszych właściwości użytkowych.

Przygotowanie powierzchni: Usunąć wszystkie oleje i tłuszcze za pomocą czystych szmat nasączonych rozcieńczalnikiem nr 2 lub środkiem czyszczącym Surface Cleaner nr 3 (zgodnie z instrukcją stosowania tego preparatu), lub w inny równie skuteczny sposób.

Stal: Obrobić strumieniowo-ściernie do uzyskania stopnia czystości min. Sa 2 zgodnie z PN-ISO 8501-1 i do uzyskania profilu chropowatości 38-75 µm.

Stal ocynkowana: Usunąć wszelkie oleje, tłuszcze i inne zanieczyszczenia. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Obrobić strumieniowo-ściernie pod obniżony ciśnieniem tzw. sweep blasting.

Beton: Powierzchnia musi być czysta i sucha, wolna od środków utwardzających i innych zanieczyszczeń, beton utwardzony min. 28 dni w temp. 24°C.

Mieszanie: Wymieszać składniki oddzielnie, a następnie połączyć i wymieszać w następujących proporcjach.

	<u>Zestaw 20-litrowy</u>
CARBOGUARD 888 Składnik A	10 litrów
CARBOGUARD 888 Składnik B	10 litrów

Gdy temperatura materiału jest poniżej 20°C pozostawić mieszaninę na 15-30 minut zanim rozpocznie się malowanie.

Rozcieńczanie: Może być rozcieńczona rozcieńczalnikiem nr 15 lub nr 33 dodanym w ilości do 20% objętościowych w okresie zimowym i do 30% latem.

Użycie rozcieńczalników innych niż te, które zostały dostarczone lub zaakceptowane przez Carboline może spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji na produkt.

Żywotność po wymieszaniu składników: Cztery godziny w 24°C i więcej w niższych temperaturach. Żywotność kończy się, gdy materiał na tyle zmienia swoją konsystencję, że nie nadaje się do nanoszenia.

Warunki aplikacji:

	<u>Materiał</u>	<u>Podłoże</u>	<u>Otoczenie</u>	<u>Wilgotność względna</u>
Normalne	16-29°C	18-29°C	16-32°C	65%
Minimalne	10°C	2°C	2°C	0%
Maksymalne	32°C	57°C	49°C	90%

Nie nanosić gdy temperatura podłoża jest mniej niż o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Natrysk pneumatyczny: Zbiornik ciśnieniowy wyposażony w podwójną regulację, przewód materiałowy o średnicy wewnętrznej min. 9,5 mm, pistolet natryskowy z dyszą materiałową o średnicy wewnętrznej 1,8 mm i odpowiednią do niej dyszą powietrzną.

Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny):

Przełożenie: min. 30:1*
 Wydatek: min. 11,4 l/min.
 Przewód materiałowy (śr. wewn.): min. 9,5 mm.
 Średnica dyszy: 0,43-0,53 mm (0,017-0,019 cala)
 Ciśnienie na wylocie z dyszy: 120-140 kG/cm²
 Filtr: siatka o oczkach 0,25 mm (60 mesh)

* Zalecane są uszczelnienia teflonowe.

Pędzel i wałek: Używać pędzla o średniej długości włosia lub dobrego wałka o krótkim włosiu. Unikać wielokrotnych powtórnych pociągnięć wałkiem lub pędzlem. W celu osiągnięcia pożądanego wyglądu, grubości i/lub krycia może być konieczne naniesienie dwóch warstw. Najlepsze rezultaty daje nanoszenie „mokrym na mokre” w odstępach 10-minutowych w temp. 24°C i nieco dłuższych odstępach czasowych w niższych temperaturach.

Czasy schnięcia: Podane czasy dotyczą warstwy o grubości 75-125 µm po wyschnięciu i wilgotności względnej 50%. Większa grubość, niższe temperatury lub niedostateczna wentylacja będą powodowały wydłużenie czasu utwardzania i niekiedy mogą powodować obniżenie trwałości powłoki.

<u>Temperatura powierzchni</u>	<u>Suche do operowania</u>	<u>Suche do nanoszenia następnej warstwy</u>	<u>Utwardzenie całkowite</u>
2°C	16 godzin	18 godzin	3 dni
10°C	9 godzin	8 godzin	2 dni
24°C	3 godziny	4 godziny	1 dzień
32°C	1,5 godziny	2 godziny	12 godzin

Niektóre farby nawierzchniowe mogą być nakładane w krótszym czasie niż to wyżej podano. W tym celu należy skonsultować się z Carboline Polska.

Maksymalny okres czasu do nałożenia następnej warstwy, bez specjalnej obróbki powierzchni powłoki, wynosi ok. 12 miesięcy.

UWAGA: Przy nanoszeniu w temperaturze 4°C lub niższej, nawet po upływie wymaganego czasu schnięcia do operowania, jeśli powłoka zostanie ogrzana do 16°C to stanie się przejściowo (na kilka godzin) miękka. Jest to normalne i nie wpływa na właściwości powłoki ani na jej końcową twardość i właściwości.

Mycie narzędzi (i sprzętu) po malowaniu: Używać rozcieńczalnika nr 2.

Wentylacja i bezpieczeństwo: W razie stosowania produktu wewnątrz zamkniętych pomieszczeń należy zapewnić taką wentylację, zarówno podczas malowania jak i schnięcia wymalowania, żeby spełnione były wymagania przepisów dotyczących bezpieczeństwa przeciwwybuchowego i przeciwpożarowego. Stosowane oświetlenie może być tylko w wykonaniu przeciwwybuchowym. Oprócz tego, jeżeli wentylacja nie zapewnia utrzymywania stężeń substancji szkodliwych poniżej wartości NDS, należy zapewnić pracownikom środki ochrony osobistej (hełmy z doprowadzeniem świeżego powietrza, maski z odpowiednimi pochłaniaczami itd.) zgodnie z obowiązującymi przepisami. Stosowanie czystej odzieży roboczej, rękawic ochronnych oraz kremu na odsłonięte części ciała powinno być standardem.

UWAGA: PRZED ROZPOCZĘCIEM MALOWANIA PRZECZYTAĆ I STOSOWAĆ SIĘ DO ZALECEŃ ZAWARTYCH W TEJ KARCIE TECHNICZNEJ PRODUKTU. W RAZIE WĄTPLIWOŚCI LUB KONIECZNOŚCI UZYSKANIA DODATKOWYCH INFORMACJI NALEŻY SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z PRZEDSTAWICIELEM CARBOLINE POLSKA SP. Z O.O.