



THERMALINE 400 SYSTEM KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Charakterystyka i zastosowanie

Rodzaj produktu: System epoksydowo-fenolowy, składający się z gruntu i farby nawierzchniowej, utwardzany adduktem aminowym.

Właściwości ogólne: System powłokowy o doskonałych właściwościach ochronnych i świetnej odporności na zmiany warunków w cyklu mokro/sucho w podwyższonych temperaturach.

- Odporność temperaturowa do 204 °C.
- Bardzo dobra elastyczność.
- Doskonała ogólna odporność chemiczna.
- Bardzo dobra odporność na ścieranie.
- Łatwe nanoszenie natryskiem.
- Może być nakładany na stal nierdzewną (kwasoodporną).
- Niska zawartość lotnych związków organicznych.

Zalecany zakres stosowania: Do ochrony podłóży stalowych pod izolacją cieplną.

Nie zalecany: Do ciągłego zanurzenia w wodzie o temperaturze powyżej 54 °C oraz w przypadku oddziaływania silnych kwasów mineralnych i organicznych.

Wskazówki dotyczące odporności chemicznej:

| <u>Środowisko</u> | <u>Zanurzenie</u> |
|-------------------|-------------------|
| Kwasy | Dobra |
| Alkalia | Doskonała |
| Rozpuszczalniki | Dobra-Doskonała |
| Roztwory soli | Doskonała |
| Woda | Doskonała |

Odporność temperaturowa:

| | |
|-------------------------|--------|
| Oddziaływanie ciągłe: | 204 °C |
| Oddziaływanie okresowe: | 232 °C |

Rodzaje podłoża: Nanosić na odpowiednio przygotowaną stal lub inne podłoża, tak jak zalecono. Nie nanosić na podłoża o temperaturze powyżej 43 °C (temperatura w chwili malowania).

Dane techniczne

Zawartość część stałych w wymieszanym materiale:

| | |
|-----------------------|---------------|
| THERMALINE 400 Primer | 65% ± 2% obj. |
| THERMALINE 400 Finish | 63% ± 2% obj. |

Zawartość lotnych substancji organicznych:

| | |
|-----------------------|------------|
| THERMALINE 400 Primer | 300 g/litr |
| THERMALINE 400 Finish | 312 g/litr |

Zalecana grubość powłoki (typowy system):

| | |
|-----------------------|----------------------|
| THERMALINE 400 Primer | 100 -125 µm na sucho |
| THERMALINE 400 Finish | 100 -125 µm na sucho |

Teoretyczna wydajność z jednego litra:

| | |
|-----------------------|--|
| THERMALINE 400 Primer | 6,5 m ² /l przy 100 µm na sucho 5,2 m ² /l przy 125 µm na sucho |
| THERMALINE 400 Finish | 6,3 m ² /l przy 100 µm na sucho 5,0 m ² /l przy 125 µm na sucho |

Straty materiału w czasie mieszania i nanoszenia powinny być brane pod uwagę przy planowaniu prac malarskich.

Warunki magazynowania:

 Przechowywać wewnątrz pomieszczeń.

Temperatura: 4-43°C.

Wilgotność: 0-90%.

Stabilność materiału:

 Co najmniej dwadzieścia cztery miesiące przy przechowywaniu w temperaturze 24°C.

Kolory:

 Primer - ceglastoczerwony.
Finish - szary.

W razie wystawienia na działanie temperatury 204°C należy się spodziewać odbarwienia powłoki. Odbarwienie to nie ma wpływu na funkcje ochronne powłoki.

Połysk:

 Matowy.

Przybliżona masa wysyłkowa:

THERMALINE 400 Primer i Finish

Zestaw 10-litrowy

ok.15 kg

Temperatura zapłonu:

| | |
|----------------------------------|-------|
| THERMALINE 400 Primer Składnik A | 8°C |
| THERMALINE 400 Finish Składnik A | 23°C |
| THERMALINE 400 Składnik B | 20°C |
| Rozcieńczalnik nr 2 | - 5°C |

Instrukcja stosowania

Instrukcja ta nie dotyczy konkretnego zastosowania. Została tu zamieszczona jako pomoc w określeniu odpowiedniego przygotowania powierzchni, mieszania i nanoszenia. Zakłada się, że wydano odpowiednie zalecenia uściślające zastosowanie produktu. Zalecenia te powinny być ściśle wykonywane w celu uzyskania najlepszych właściwości użytkowych.

Przygotowanie powierzchni: Usunąć pył, oleje i tłuszcze i inne zabrudzenia za pomocą czystych szmat nasączonych rozcieńczalnikiem nr 2 lub w inny równie skuteczny sposób.

Stal: Obrobić strumieniowo-ściernie do Sa 2½ zgodnie z ISO 8501-1 i do otrzymania profilu chropowatości $R_z = 38 - 75 \mu\text{m}$. Żużel spawalniczy musi być usunięty, a spawy zaokrąglone przez szlifowanie. Zaleca się dodatkowe pokrycie odpowiednio przygotowanych spawów gruntem THERMALINE 400 Primer pędzlem lub natryskiem przed nałożeniem powłoki gruntowej na całość.

Uwaga: Po obróbce strumieniowo-ścierniej kurz, obce ciała i ścierniwo muszą zostać usunięte za pomocą strumienia czystego, suchego, wolnego od oleju sprężonego powietrza, lub przez odkurzenie odkurzaczem przemysłowym.

Mieszanie: Wymieszać składniki oddzielnie, a następnie połączyć i wymieszać w następujących proporcjach:

| | <u>Zestaw 10-litrowy</u> |
|---|--------------------------|
| THERMALINE 400 Primer lub Finish Składnik A | 8 litrów |
| THERMALINE 400 Składnik B | 2 litry |

Rozcieńczanie: Może być rozcieńczany przez dodanie co najwyżej 25% obj. rozcieńczalnika nr 2.

Użycie rozcieńczalników innych niż te, które zostały dostarczone lub zaakceptowane przez PCC może spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji na produkt.

Żywotność po wymieszaniu składników: Cztery godziny w 24°C i mniej w wyższych temperaturach. Żywotność kończy się, gdy materiał zmienia konsystencję i nie nadaje się do nanoszenia.

| Warunki aplikacji: | <u>Materiał/ Podłoże/ Otoczenie</u> | | <u>Wilgotność względna</u> | |
|---------------------------|-------------------------------------|---------|----------------------------|--------|
| Normalne | 18-29°C | 18-29°C | 18--29°C | 30-60% |
| Minimum | 13°C | 10°C | 10°C | 0% |
| Maximum | 32°C | 43°C | 38°C | 85% |

Nie nanosić gdy temperatura powierzchni jest mniej niż o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Specjalne techniki rozcieńczania i nanoszenia mogą być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych.

Malowanie natryskowe: Następujący sprzęt uznano za odpowiedni, jednak inny tej samej klasy może być również użyty do prac malarskich.

Natrysk pneumatyczny: Zbiornik ciśnieniowy wyposażony w podwójną regulację, przewód materiałowy o średnicy wewnętrznej min. 9,5 mm, pistolet z dyszą materiałową o średnicy wewnętrznej 1,8 mm i odpowiednią do niej dyszą powietrzną.

Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny):

Przełożenie: min. 30:1*
Wydajność: min. 11,4 l/min.
Przewód materiałowy (śr. wewn.): min. 9,5 mm
Średnica dyszy: 0,38-0,48 mm.
Ciśnienie na wylocie z dyszy: 147-161 kG/cm²
Oczka filtra: siatka o oczkach 0,25 mm (60 mesh)

* Zalecane są uszczelnienia teflonowe.

Pędzel i wałek: Tylko do pokrywania spawów i poprawek na niewielkiej powierzchni. Używać pędzla z naturalnej szczeciny, nanosząc pełnymi pociągnięciami. Unikać powtórnych pociągnięć pędzlem. W przypadku nanoszenia wałkiem używać wałka moherowego o krótkim włosiu z rdzeniem z tworzywa fenolowego. Unikać powtórnych pociągnięć wałkiem.

Czasy schnięcia: Podane czasy dotyczą warsw o grubości 100 – 125 µm po wyschnięciu. Nadmierna grubość lub nieodpowiednie warunki wymiany powietrza po nanoszeniu wymagają dłuższych czasów schnięcia i mogą w skrajnych przypadkach spowodować przedwczesne obniżenie trwałości powłoki.

| <u>Temp. powierzchni</u> | <u>Przed nanoszeniem kolejnej warstwy</u> | | <u>Całkowite utwardzenie przed użytkowaniem</u> |
|--------------------------|---|-----------------|---|
| | <u>Minimum</u> | <u>Maksimum</u> | |
| 10 °C | 4 dni | 30 dni | Nie zalecane |
| 16 °C | 2 dni | 30 dni | 15 dni |
| 24 °C | 24 godziny | 15 dni | 7 dni |
| 32 °C | 12 godzin | 7 dni | 2 dni |

NADMIERNA WILGOTNOŚĆ LUB KONDENSACJA PARY NA POWIERZCHNI W CZASIE UTWARDZANIA MOGĄ SPOWODOWAĆ ZAMGLENIE LUB BIELENIE POWIERZCHNI; JAKIEKOLWIEK ZAMGLENIE LUB ZBIELENIE POWINNO BYĆ USUNIĘTE PRZEZ UMYCIE WODĄ PRZED NAŁOŻENIEM NASTĘPNEJ WARSTWY.

Mycie narzędzi (i sprzętu) po malowaniu: Używać rozcieńczalnika nr 2.

Wentylacja i bezpieczeństwo: W razie stosowania produktu wewnątrz zamkniętych pomieszczeń należy zapewnić taką wentylację, zarówno podczas malowania jak i schnięcia wymalowania, żeby spełnione były wymagania przepisów dotyczących bezpieczeństwa przeciwwybuchowego i przeciwpożarowego. Stosowane oświetlenie może być tylko w wykonaniu przeciwwybuchowym. Oprócz tego, jeżeli wentylacja nie zapewnia utrzymywania stężeń substancji szkodliwych poniżej wartości NDS, należy zapewnić pracownikom środki ochrony osobistej (hełmy z doprowadzeniem świeżego powietrza, maski z odpowiednimi pochłaniaczami itd.) zgodnie z obowiązującymi przepisami. Stosowanie czystej odzieży roboczej, rękawic ochronnych oraz kremu na odsłonięte części ciała powinno być standardem.

Thermaline 400 Primer i Thermaline 400 Finish mają atest higieniczny PZH nr 3/-B 1223/94/97.

UWAGA: PRZED ROZPOCZĘCIEM MALOWANIA PRZECZYTAĆ I STOSOWAĆ SIĘ DO ZALECEŃ ZAWARTYCH W TEJ KARCIE TECHNICZNEJ PRODUKTU. w RAZIE WĄTPLIWOŚCI LUB KONIECZNOŚCI UZYSKANIA DODATKOWYCH INFORMACJI NALEŻY SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z PRZEDSTAWICIELEM POLIFARBU CIESZYN CARBOLINE.