



## Charakterystyka i zastosowanie

**Rodzaj produktu:** THERMALINE 200 to jednoskładnikowa farba nawierzchniowa, epoksyestrowa, aluminiowa, termoodporna.

**Ogólne właściwości:** Farba nawierzchniowa do malowania zagruntowanej stali odporna na podwyższoną temperaturę. Zalecana wówczas, gdy temperatury w oddziaływaniu ciągłym nie przekraczają 220°C, a okresowo 250°C. Otrzymane powłoki charakteryzują się dobrą elastycznością i dobrą odpornością chemiczną.

**Zalecany zakres stosowania:** Jako farba nawierzchniowa na powłokę Thermlaine 200 grunt na zewnętrzne powierzchnie rurociągów, kominów, sprężarek, generatorów, zbiorników i innych urządzeń pracujących w podwyższonej temperaturze.

**Nie zalecany do:** Użytkowania zanurzeniowego ani do środowisk, w których powłoka z niego byłaby narażona na chlapanie i rozlanie silnych kwasów czy zasad albo agresywnych rozpuszczalników.

### Odporność na działanie podwyższonej temperatury:

Oddziaływanie ciągle:	220°C
Oddziaływanie okresowe:	250°C

Powyżej 95°C może pojawić się przebarwienie i utrata połysku bez wpływu na odporność powłoki.

**Elastyczność:** Dobra.

**Odporność na ścieranie:** Dobra.

**Rodzaje podłoża:** Nanosić na odpowiednio zagruntowaną (Thermlaine 200 Grunt) powierzchnię stali, stali ocynkowanej, i stali nierdzewnej lub inną wg zaleceń Carboline.

## Dane techniczne

**Zawartość części stałych:** 37%±2% obj.

### Zalecana grubość powłok:

*Przy jednokrotnym nanoszeniu:* 50 µm

**Teoretyczna wydajność z jednego litra:** 7,4 m<sup>2</sup>/l przy 50 µm na sucho

Straty materiału w czasie mieszania i nanoszenia powinny być brane pod uwagę przy planowaniu prac malarskich.

**Stabilność:** co najmniej 24 m-ce przy przechowywaniu w temp. 24<sup>0</sup>C.

**Warunki magazynowania:** Przechowywać wewnątrz pomieszczeń  
Temperatura: 2-43°C  
Wilgotność: 0-90%

**Kolory:** Aluminium.

**Połysk:** Półpołysk.

### Przybliżona masa wysyłkowa netto:

Opakowanie 20-litrowe	21,6 kg
Opakowanie 5-litrowe	5,4 kg

### Temperatura zapłonu:

Thermaline 200	30°C
----------------	------

## Instrukcja stosowania

Instrukcja ta nie dotyczy konkretnego zastosowania. Została tu zamieszczona jako pomoc w określeniu odpowiedniego przygotowania powierzchni, mieszania i nanoszenia. Zakłada się, że wydano odpowiednie zalecenia uściślające zastosowanie produktu. Zalecenia te powinny być ściśle wykonywane w celu uzyskania najlepszych właściwości użytkowych.

**Przygotowanie powierzchni:** Usunąć oleje i tłuszcze z powierzchni za pomocą czystych szmat nasączonych rozcieńczalnikiem nr 2 lub w inny równie skuteczny sposób.

**Stal:** W celu uzyskania najlepszych właściwości powłok obrobić strumieniowo-ściernie do uzyskania stopnia czystości Sa 2 ½ zgodnie z PN-ISO 8501-1 i do uzyskania profilu chropowatości  $R_z=25-50 \mu\text{m}$ . Dopuszczalne czyszczenie ręczne do uzyskania stopnia czystości St 2/St 3 wg PN-ISO 8501-1 w mniej agresywnych środowiskach.

**Mieszanie:** Przed użyciem wymieszać do otrzymania jednorodnej konsystencji.

**Rozcieńczanie:** Do nanoszenia natryskowego nie wymaga normalnie rozcieńczenia. W przypadku malowania pędzlem lub wałkiem może być rozcieńczony rozcieńczalnikiem nr 45 lub nr 99 dodanym w ilości do co najwyżej 5% objętościowych.

Użycie rozcieńczalników innych niż te, które zostały dostarczone lub zaakceptowane przez Carboline może spowodować pogorszenie właściwości i unieważnienie gwarancji na produkt.

### Warunki aplikacji:

	<u>Materiał</u>	<u>Podłoże</u>	<u>Otoczenie</u>	<u>Wilgotność względna</u>
Normalne	10-32°C	13-32°C	13-38°C	30-70%
Minimalne	5°C	5°C	5°C	0%
Maksymalne	35°C	35°C	35°C	85%

Nie nanosić gdy temperatura podłoża jest mniej niż o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Specjalne techniki rozcieńczania i nanoszenia mogą być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych.

**Malowanie natryskowe:** Następujący sprzęt uznano za odpowiedni:

**Natrysk pneumatyczny:** Zbiornik ciśnieniowy wyposażony w podwójną regulację, przewód materiałowy o średnicy wewnętrznej min. 9,5 mm, pistolet natryskowy z dyszą materiałową o średnicy wewnętrznej ok. 1,3 mm i z odpowiednią do niej dyszą powietrzną.

**Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny):**

Przełożenie: min. 30:1\*  
Wydatek: min. 11,4 l/min.  
Przewód materiałowy (śr. wewn.): min. 9,5 mm.  
Średnica dyszy: 0,33-0,43 mm (0,013-0,017 cala)  
Ciśnienie na wylocie z dyszy: 125-140 kG/cm<sup>2</sup>  
Filtr: siatka o oczkach 0,25 mm (60 mesh)

\* Zalecane są uszczelnienia teflonowe.

**Pędzel:** Używać pędzla ze szczeciny o średniej długości włosia i nanosić pełnymi pociągnięciami. Unikać wielokrotnych pociągnięć pędzlem.

**Walek:** Używać walka mohairewego z krótkim włosiem z rdzeniem fenolowym.

**Czasy schnięcia:** Podane czasy dotyczą warstw o grubości 50 µm po wyschnięciu.

<u>Temperatura powierzchni przy 70% RH</u>	<u>Pyłosuchość</u>	<u>Suche w dotyku</u>	<u>Całkowite utwardzenie</u>
20 °C	45 min.	2 godziny	6 godzin

**Mycie narzędzi (i sprzętu) po malowaniu:** Używać rozcieńczalnika nr 2.

**Wentylacja i bezpieczeństwo:** W razie stosowania produktu wewnątrz zamkniętych pomieszczeń ( w tym wewnątrz zbiorników) należy zapewnić taką wentylację, zarówno podczas malowania jak i schnięcia wymalowania, żeby spełnione były wymagania przepisów dotyczących bezpieczeństwa przeciwwybuchowego i przeciwpożarowego. Stosowane oświetlenie może być tylko w wykonaniu przeciwwybuchowym. Oprócz tego, jeżeli wentylacja nie zapewnia utrzymywania stężeń substancji szkodliwych poniżej wartości NDS, należy zapewnić pracownikom środki ochrony osobistej (hełmy z doprowadzeniem świeżego powietrza, maski z odpowiednimi pochłaniaczami itd.) zgodnie z obowiązującymi przepisami. Stosowanie czystej odzieży roboczej, rękawic ochronnych oraz kremu na odsłonięte części ciała powinno być standardem.

UWAGA: PRZED ROZPOCZĘCIEM MALOWANIA PRZECZYTAĆ I STOSOWAĆ SIĘ DO ZALECEŃ ZAWARTYCH W TEJ KARCIE TECHNICZNEJ PRODUKTU. W RAZIE WĄTPLIWOŚCI LUB KONIECZNOŚCI UZYSKANIA DODATKOWYCH INFORMACJI NALEŻY SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z PRZEDSTAWICIELEM CARBOLINE POLSKA SP. Z O.O.