



Charakterystyka i zastosowanie

Rodzaj produktu: THERMALINE 200 GRUNT to, jednoskładnikowy grunt epoksyestrowy, czerwony, pigmentowany fosforanem cynku, termoodporny.

Ogólne właściwości: Doskonała farba do gruntowania stali odporna na podwyższoną temperaturę. Zalecana wówczas, gdy temperatury w oddziaływaniu ciągłym nie przekraczają 220°C, a okresowo 260°C. Otrzymane powłoki charakteryzują się dobrą elastycznością i dobrą odpornością chemiczną.

Zalecany zakres stosowania: Jako grunt lub jako międzywarstwa na powłokę Carbozinc 11 na zewnętrzne powierzchnie rurociągów, kominów, sprężarek, generatorów, zbiorników i innych urządzeń pracujących w podwyższonej temperaturze. Przy nakładaniu na utwardzoną powłokę Carbozinc 11 wymagana jest przekładka (mist-coat) z Thermaline 200 grunt aby uniknąć pęcherzenia powłoki.

Nie zalecany do: Użytkowania zanurzeniowego ani do środowisk, w których powłoka z niego byłaby narażona na chlapanie i rozlanie silnych kwasów czy zasad albo agresywnych rozpuszczalników.

Odporność na działanie podwyższonej temperatury:

Oddziaływanie ciągle:	220°C
Oddziaływanie okresowe:	260°C

Powyżej 95°C może pojawić się przebarwienie i utrata połysku bez wpływu na odporność powłoki.

Elastyczność: Dobra.

Odporność na ścieranie: Dobra.

Rodzaje podłoża: Nanosić na odpowiednio przygotowaną powierzchnię stali, stali ocynkowanej, i stali nierdzewnej lub inną wg zaleceń Carboline.

Farby nawierzchniowe: Thermaline 200 aluminium.

Dane techniczne

Zawartość części stałych: 41%±2% obj.

Zalecana grubość powłok:

Przy jednokrotnym nanoszeniu: 50 µm

Teoretyczna wydajność z jednego litra: 8,2 m²/l przy 50 µm na sucho

Straty materiału w czasie mieszania i nanoszenia powinny być brane pod uwagę przy planowaniu prac malarskich.

Stabilność: co najmniej 24 m-ce przy przechowywaniu w temp. 24⁰C.

Warunki magazynowania: Przechowywać wewnątrz pomieszczeń
Temperatura: 2-43°C
Wilgotność: 0-90%

Kolory: Ceglastoczerwony.

Połysk: Pópołysk.

Przybliżona masa wysyłkowa netto:

Opakowanie 20-litrowe	23,6 kg
Opakowanie 5-litrowe	5,9 kg

Temperatura zapłonu:

Thermaline 200	30°C
----------------	------

Instrukcja stosowania

Instrukcja ta nie dotyczy konkretnego zastosowania. Została tu zamieszczona jako pomoc w określeniu odpowiedniego przygotowania powierzchni, mieszania i nanoszenia. Zakłada się, że wydano odpowiednie zalecenia uściślające zastosowanie produktu. Zalecenia te powinny być ściśle wykonywane w celu uzyskania najlepszych właściwości użytkowych.

Przygotowanie powierzchni: Usunąć oleje i tłuszcze z powierzchni za pomocą czystych szmat nasączonych rozcieńczalnikiem nr 2 lub w inny równie skuteczny sposób.

Stal: W celu uzyskania najlepszych właściwości powłok obrobić strumieniowo-ściernie do uzyskania stopnia czystości Sa 2 ½ zgodnie z PN-ISO 8501-1 i do uzyskania profilu chropowatości $R_z=25-50 \mu\text{m}$. Dopuszczalne czyszczenie ręczne do uzyskania stopnia czystości St 2/St 3 wg PN-ISO 8501-1 w mniej agresywnych środowiskach.

Mieszanie: Przed użyciem wymieszać do otrzymania jednorodnej konsystencji.

Rozcieńczanie: Do nanoszenia natryskowego nie wymaga normalnie rozcieńczenia. W przypadku malowania pędzlem lub wálkiem może być rozcieńczony rozcieńczalnikiem nr 45 lub nr 99 dodanym w ilości do co najwyżej 5% objętościowych.

Użycie rozcieńczalników innych niż te, które zostały dostarczone lub zaakceptowane przez Carboline może spowodować pogorszenie właściwości i unieważnienie gwarancji na produkt.

Warunki aplikacji:

	<u>Materiał</u>	<u>Podłoże</u>	<u>Otoczenie</u>	<u>Wilgotność względna</u>
Normalne	10-32°C	13-32°C	13-38°C	30-70%
Minimalne	5°C	5°C	5°C	0%
Maksymalne	35°C	35°C	35°C	85%

Nie nanosić gdy temperatura podłoża jest mniej niż o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Specjalne techniki rozcieńczania i nanoszenia mogą być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych.

Malowanie natryskowe: Następujący sprzęt uznano za odpowiedni:

Natrysk pneumatyczny: Zbiornik ciśnieniowy wyposażony w podwójną regulację, przewód materiałowy o średnicy wewnętrznej min. 9,5 mm, pistolet natryskowy z dyszą materiałową o średnicy wewnętrznej ok. 1,3 mm i z odpowiednią do niej dyszą powietrzną.

Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny):

Przełożenie: min. 30:1*
Wydatek: min. 11,4 l/min.
Przewód materiałowy (śr. wewn.): min. 9,5 mm.
Średnica dyszy: 0,33-0,43 mm (0,013-0,017 cala)
Ciśnienie na wylocie z dyszy: 125-140 kG/cm²
Filtr: siatka o oczkach 0,25 mm (60 mesh)

* Zalecane są uszczelnienia teflonowe.

Pędzel: Używać pędzla ze szczeciny o średniej długości włosa i nanosić pełnymi pociągnięciami. Unikać wielokrotnych pociągnięć pędzlem.

Walek: Używać walka mohairewego z krótkim włosiem z rdzeniem fenolowym.

Czasy schnięcia: Podane czasy dotyczą warstw o grubości 50 µm po wyschnięciu.

<u>Temperatura powierzchni przy 70% RH</u>	<u>Pyłosuchość</u>	<u>Suche w dotyku</u>	<u>Całkowite utwardzenie</u>
20 °C	45 min.	2 godziny	6 godzin

Mycie narzędzi (i sprzętu) po malowaniu: Używać rozcieńczalnika nr 2.

Wentylacja i bezpieczeństwo: W razie stosowania produktu wewnątrz zamkniętych pomieszczeń (w tym wewnątrz zbiorników) należy zapewnić taką wentylację, zarówno podczas malowania jak i schnięcia wymalowania, żeby spełnione były wymagania przepisów dotyczących bezpieczeństwa przeciwwybuchowego i przeciwpożarowego. Stosowane oświetlenie może być tylko w wykonaniu przeciwwybuchowym. Oprócz tego, jeżeli wentylacja nie zapewnia utrzymywania stężeń substancji szkodliwych poniżej wartości NDS, należy zapewnić pracownikom środki ochrony osobistej (hełmy z doprowadzeniem świeżego powietrza, maski z odpowiednimi pochłaniaczami itd.) zgodnie z obowiązującymi przepisami. Stosowanie czystej odzieży roboczej, rękawic ochronnych oraz kremu na odsłonięte części ciała powinno być standardem.

UWAGA: PRZED ROZPOCZĘCIEM MALOWANIA PRZECZYTAĆ I STOSOWAĆ SIĘ DO ZALECEŃ ZAWARTYCH W TEJ KARCIE TECHNICZNEJ PRODUKTU. W RAZIE WĄTPLIWOŚCI LUB KONIECZNOŚCI UZYSKANIA DODATKOWYCH INFORMACJI NALEŻY SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z PRZEDSTAWICIELEM CARBOLINE POLSKA SP. Z O.O.