



Charakterystyka i zastosowanie

Rodzaj produktu: Poprzednia nazwa Carboline 858. Grunt epoksydowy o wysokiej zawartości cynku. Dostarczany jest jako wyrób dwuskładnikowy.

Ogólne właściwości: CARBOZINC 858 to grunt o wysokiej zawartości substancji stałych przeznaczony do ochrony stali konstrukcyjnej narażonej na działanie roztworów soli i czynników atmosferycznych. Wykazuje następujące cechy:

- Bardzo dobre właściwości aplikacyjne.
- Może być stosowany w niskich temperaturach (powyżej 2 °C).
- Tworzy twardą, trwałą powłokę.
- Powłoka ma doskonałą przyczepność do podłoża i zapewnia odporność na korozję podpowłokową.
- Nie jest limitowany maksymalny czas nanoszenia następnych warstw.
- Powłoka ma dobre właściwości ciernie istotne przy połączeniach rozłącznych.
- Zawiera mało składników lotnych.

Zalecany zakres zastosowania: Do gruntowania nowych i remontowanych konstrukcji stalowych oczyszczonych strumieniowo-ściernie do stopnia Sa 2½ wg PN-ISO 8501-1 i przewidzianych do pokrywania nawierzchniowego. Używany do ochrony konstrukcji stalowych takich jak mosty oraz do zabezpieczania urządzeń i instalacji w przemyśle papierniczym, petrochemicznym, chemicznym i w innych agresywnych środowiskach po zastosowaniu odpowiedniego pokrycia nawierzchniowego. Zalecany do stosowania w warunkach wytwórni konstrukcji stalowych, kiedy szybkie nanoszenie następnych warstw jest potrzebne i tam gdzie istnieją ograniczenia co do wielkości emisji składników lotnych.

Nie zalecany: Do eksploatacji zanurzeniowej.

Odporność chemiczna: Zależy od warstwy nawierzchniowej.

Odporność na działanie podwyższonej temperatury (nie dotyczy pracy w zanurzeniu):

Oddziaływanie ciągłe:	150 °C
Oddziaływanie okresowe:	200 °C

Rodzaje podłoża: Nanosić na odpowiednio przygotowaną powierzchnię stali i inne powierzchnie zgodnie z zaleceniami Carboline .

Kompatybilność z innymi powłokami. Może być pokrywany nawierzchniowo większością farb epoksydowych, poliuretanowych, akrylowych i innych zgodnie z zaleceniami Carboline.

Dane techniczne

Zawartość części stałych w wymieszanym materiale: 64±2% obj.

Zawartość cynku w suchej powłoce: 81% wag.

Zawartość lotnych związków organicznych: 303 g/l

Zalecana grubość suchej powłoki przy jednokrotnym nanoszeniu: 50-100 µm

Grubość warstwy po wyschnięciu powyżej 200 µm nie jest zalecana. Nadmierna grubość warstwy zwiększa niebezpieczeństwo jej uszkodzenia podczas transportu i montażu.

Teoretyczna wydajność z jednego litra:

12,75 m² przy 50 µm na sucho
8,4 m² przy 75 µm na sucho
6,4 m² przy 100 µm na sucho.

Straty materiału w czasie mieszania i nanoszenia powinny być brane pod uwagę przy planowaniu prac malarskich.

Warunki magazynowania:

Przechowywać wewnątrz pomieszczeń.

Temperatura: 4-40°C.

Wilgotność względna powietrza: 0-95%.

Stabilność produktu:

12 miesięcy przy przechowywaniu w temperaturze 24°C.

Kolor: Zielony lub niebieski.

Połysk: Mat.

Przybliżona masa wysyłkowa:

Zestaw 10-litrowy (dwuskładnikowy)

ok. 28,0 kg

Temperatura zapłonu:

CARBOZINC 858 składnik A

9°C

CARBOZINC 858 składnik B

3°C

Rozcieńczalnik nr 2

-4°C

Rozcieńczalnik nr 33

32°C

Instrukcja stosowania

Instrukcja ta nie dotyczy konkretnego zastosowania. Została tu zamieszczona jako pomoc w określeniu odpowiedniego przygotowania powierzchni, mieszania i nanoszenia. Zakłada się, że wydano odpowiednie zalecenia uściślające zastosowanie produktu. Zalecenia te powinny być ściśle wykonywane w celu uzyskania najlepszych właściwości użytkowych.

Przygotowanie powierzchni: Usunąć wszelkie oleje i tłuszcze za pomocą czystych szmat nasyconych rozcieńczalnikiem nr 2 lub w inny równie skuteczny sposób.

Stal. Obrobić strumieniowo-ściernie do stopnia czystości Sa 2½ zgodnie z PN-ISO 8501-1 i do uzyskania profilu chropowatości 25-50 µm. W przypadku obróbki hydrościernej wymagane jest uzyskanie stopnia czystości min. CHB2 M.

Mieszanie: Dobrze wymieszać składnik A,, później dodać składnik B i wymieszać do uzyskania jednolitej konsystencji.

Zestaw 10-litrowy

CARBOZINC 858 Składnik A	7,5 l
CARBOZINC 858 Składnik B	2,5 l

MIESZAĆ ZESTAWY TYLKO W CAŁOŚCI. NIE DZIELIĆ ICH NA CZĘŚCI.

Rozcieńczanie: Normalnie rozcieńczanie nie jest wymagane. Jeżeli warunki stosowania tego wymagają produkt może być rozcieńczany rozcieńczalnikiem nr 2 dodawanym w ilości do 6% obj. Podczas wietrznej lub upalnej pogody może być stosowany rozcieńczalnik nr 33, dodawany w ilości do 6% obj.

Użycie rozcieńczalników innych niż te, które zostały dostarczone lub zaakceptowane przez Carboline może spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji.

Żywotność po wymieszaniu składników: Cztery godziny w 24°C i mniej w wyższych temperaturach. Żywotność kończy się, gdy farba osiąga lepkość uniemożliwiającą jego nanoszenie.

Warunki nanoszenia:

	<u>Materiał</u>	<u>Podłoże</u>	<u>Otoczenie</u>	<u>Wilgotność względna</u>
Normalne	16-29°C	16-32°C	16-32°C	0-90%
Minimalne	4°C	2°C	2°C	0%
Maksymalne	32°C	49°C	43°C	95%

Nie nakładać gdy temperatura podłoża jest mniej niż o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Specjalne techniki rozcieńczania i nanoszenia mogą być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych.

Malowanie natryskowe: Następujący sprzęt uznano za odpowiedni i możliwy do uzyskania od takich producentów jak Binks, DeVilbiss, WIWA, Graco oraz innych zalecanych przez dostawcę farby.

Natrysk pneumatyczny: Zbiornik ciśnieniowy z mieszadłem pneumatycznym i podwójną regulacją, przewód materiałowy o średnicy minimum 9,5 mm, pistolet natryskowy z dyszą materiałową o średnicy wewnętrznej 1,8 mm i dostosowaną do niej dyszą powietrzną.

Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny):

Przełożenie: min. 30:1*

Wydatek: min. 11 l/min.

Przewód materiałowy (śr. wewn.): min. 9,5 mm

Średnica dyszy: 0,43-0,58 mm (0,017-0,023 cala)

Ciśnienie na wylocie z dyszy: ok. 140-160 kG/cm²

Filtr: siatka o oczkach 0,25 mm (60 mesh)

* Zalecane są uszczelnienia teflonowe.

Wałek: Nie zalecany.

Pędzel: Tylko do poprawek na małych powierzchniach. Używać pędzla ze szczeciny i unikać ponownych pociągnięć pędzlem.

Czasy schnięcia: Poniższe czasy odnoszą się do warstw o grubości 50-100 µm po wyschnięciu. Nadmierna grubość warstwy, nadmierne rozcieńczenie lub niedostateczna wentylacja prowadzić będą do wydłużenia czasu schnięcia i może powodować „zamknięcie” rozpuszczalnika w powłoce oraz przedwczesne obniżenie trwałości powłoki.

Suche w dotyku w temp. 24°C – po 30 minutach

<u>Temperatura powierzchni</u>	<u>Suche do nałożenia międzywarstwy lub farby nawierzchniowej</u>	<u>Całkowite utwardzenie</u>
2 °C	8 godz.	10 godz.
10 °C	5 godz.	6 godz.
24 °C	2 godz.	3 godz.
32 °C	1 godz.	1 godz.

Maksymalny czas do nakładania następnej warstwy: Nie limitowany, pod warunkiem odpowiedniego odtłuszczenia powierzchni przed nanoszeniem następnych warstw przy użyciu preparatu Surface Cleaner No 3. Próba na małej powierzchni jest zalecana dla upewnienia się, że przyczepność międzywarstwowa jest odpowiednia

Mycie narzędzi (sprzętu) po malowaniu: Używać rozcieńczalnika nr 2.

Wentylacja i bezpieczeństwo: W razie stosowania produktu wewnątrz zamkniętych pomieszczeń (w tym wewnątrz zbiorników) należy zapewnić taką wentylację, zarówno podczas malowania jak i schnięcia wymalowania, żeby spełnione były wymagania przepisów dotyczących bezpieczeństwa przeciwwybuchowego i przeciwpożarowego. Stosowane oświetlenie może być tylko w wykonaniu przeciwwybuchowym. Oprócz tego, jeżeli wentylacja nie zapewnia utrzymywania stężeń substancji szkodliwych poniżej wartości NDS, należy zapewnić pracownikom środki ochrony osobistej (hełmy z doprowadzeniem świeżego powietrza, maski z odpowiednimi pochłaniaczami itd.) zgodnie z obowiązującymi przepisami. Stosowanie czystej odzieży roboczej, rękawic ochronnych oraz kremu na odsłonięte części ciała powinno być standardem.

Carbozinc 858 ma atest higieniczny PZH nr HK/B/0503/01/2002 i objęty jest Aprobataą Techniczną Instytutu Badawczego Dróg i Mostów nr AT/2001-04-0003.

UWAGA: PRZED ROZPOCZĘCIEM MALOWANIA PRZECZYTAĆ I STOSOWAĆ SIĘ DO ZALECEŃ ZAWARTYCH W TEJ KARCIE TECHNICZNEJ PRODUKTU. W RAZIE WĄTPLIWOŚCI LUB KONIECZNOŚCI UZYSKANIA DODATKOWYCH INFORMACJI NALEŻY SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z PRZEDSTAWICIELEM CARBOLINE POLSKA SP. Z O.O.