

Charakterystyka i zastosowanie

Rodzaj produktu: Grunt epoksydowy o wysokiej zawartości cynku. Dostarczany jako wyrób dwuskładnikowy.

Ogólne właściwości: APSACOAT AT2 to grunt o wysokiej zawartości substancji stałych przeznaczony do ochrony stali konstrukcyjnej narażonej na działanie roztworów soli i czynników atmosferycznych. Wykazuje następujące cechy:

- Bardzo dobre właściwości aplikacyjne, także pędzlem.
- Tworzy twardą, trwałą powłokę.
- Odpowiedni do naprawy uszkodzonych powłok farb krzemianowo-cynkowych.

Zalecany zakres zastosowania: Do gruntowania nowych i remontowanych konstrukcji stalowych przewidzianych do pokrywania nawierzchniowego. Używany do ochrony konstrukcji stalowych takich jak mosty oraz do zabezpieczania urządzeń i instalacji w przemyśle papierniczym, petrochemicznym, chemicznym i w innych agresywnych środowiskach po zastosowaniu odpowiedniego pokrycia nawierzchniowego.

Nie zalecany: Do eksploatacji zanurzeniowej.

Odporność chemiczna: Zależy od warstwy nawierzchniowej.

Odporność na działanie podwyższonej temperatury:

Oddziaływanie ciągłe:	150 °C
Oddziaływanie okresowe:	200 °C

Rodzaje podłoża: Nanosić na odpowiednio przygotowaną powierzchnię stali i inne powierzchnie zgodnie z zaleceniami Carboline .

Kompatybilność z innymi powłokami. Może być pokrywany nawierzchniowo większością farb epoksydowych, fenolowych, poliuretanowych, poliwinylowych, chlorokauczukowych, akrylowych i innych zgodnie z zaleceniami Carboline.

Dane techniczne

Zawartość części stałych w wymieszanym materiale:	53±2% obj.
Zawartość cynku w suchej powłoce:	74±% wag.
Zalecana grubość suchej powłoki przy jednokrotnym nanoszeniu:	40-80 µm

Teoretyczna wydajność z jednego litra:

8,85 m² przy 60 µm na sucho

Straty materiału w czasie mieszania i nanoszenia powinny być brane pod uwagę przy planowaniu prac malarskich.

Warunki magazynowania:

Przechowywać wewnątrz pomieszczeń.
Temperatura: 4-40 °C.
Wilgotność względna powietrza: 0-90%.

Stabilność produktu: co najmniej 12 miesięcy przy przechowywaniu w temperaturze 24°C.

Kolor: szary.

Połysk: Mat.

Temperatura zapłonu:

APSACOAT AT2 składnik A	29 °C
APSACOAT AT 2 składnik B	83 °C
Rozcieńczalnik nr 33	32 °C

Instrukcja stosowania

Instrukcja ta nie dotyczy konkretnego zastosowania. Została tu zamieszczona jako pomoc w określeniu odpowiedniego przygotowania powierzchni, mieszania i nanoszenia. Zakłada się, że wydano odpowiednie zalecenia uściślające zastosowanie produktu. Zalecenia te powinny być ściśle wykonywane w celu uzyskania najlepszych właściwości użytkowych.

Przygotowanie powierzchni: Usunąć wszelkie oleje i tłuszcze za pomocą czystych szmat nasyconych rozcieńczalnikiem nr 2 lub w inny równie skuteczny sposób.

Stal. Obrobić strumieniowo-ściernie do stopnia czystości Sa 2½ zgodnie z PN-ISO 8501-1 i do uzyskania profilu chropowatości 25-75 µm.

Mieszanie:

Dobrze wymieszać składnik A, później dodać składnik B i wymieszać do uzyskania jednolitej konsystencji. (co najmniej 2 minuty)

Zestaw 10-litrowy

Apsacoat AT2 Składnik A	8,0 l
Apsacoat AT2 Składnik B	2,0 l

MIESZAĆ ZESTAWY TYLKO W CAŁOŚCI. NIE DZIELIĆ ICH NA CZĘŚCI.

Rozcieńczanie: produkt może być rozcieńczany rozcieńczalnikiem nr 33, dodawany w ilości do 5% obj.

Użycie rozcieńczalników innych niż te, które zostały dostarczone lub zaakceptowane przez Carboline może spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji.

Żywotność po wymieszaniu składników: sześć godzin w 25°C i mniej w wyższych temperaturach. Żywotność kończy się, gdy farba osiąga lepkość uniemożliwiającą jego nanoszenie.

Warunki nanoszenia:

	<u>Materiał</u>	<u>Podłoże</u>	<u>Otoczenie</u>	<u>Wilgotność względna</u>
Normalne	15-30°C	15-30°C	15-30°C	0-85%
Minimalne	10°C	10°C	10°C	0%
Maksymalne	40°C	60°C	40°C	85%

Nie nakładać gdy temperatura podłoża jest mniej niż o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Specjalne techniki rozcieńczania i nanoszenia mogą być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych.

Malowanie natryskowe: Następujący sprzęt uznano za odpowiedni:

Natrysk pneumatyczny: Zbiornik ciśnieniowy z mieszadłem pneumatycznym i podwójną regulacją, przewód materiałowy o średnicy minimum 9,5 mm, pistolet natryskowy z dyszą materiałową o średnicy wewnętrznej 1,8 mm i dostosowaną do niej dyszą powietrzną.

Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny):

Przełożenie: min. 30:1*

Wydatek: min. 11 l/min.

Przewód materiałowy (śr. wewn.): min. 9,5 mm

Średnica dyszy: 0,43-0,58 mm (0,017-0,023 cala)

Ciśnienie na wylocie z dyszy: ok. 140-160 kG/cm²

Filtr: siatka o oczkach 0,25 mm (60 mesh)

* Zalecane są uszczelnienia teflonowe.

Walek i pędzel: Używać pędzla ze szczeciny i unikać ponownych pociągnięć pędzlem.

Czasy schnięcia: Poniższe czasy odnoszą się do warstw o grubości 60 µm po wyschnięciu. Nadmierna grubość warstwy, nadmierne rozcieńczenie lub niedostateczna wentylacja prowadzi będą do wydłużenia czasu schnięcia i może powodować „zamknięcie” rozpuszczalnika w powłoce oraz przedwczesne obniżenie trwałości powłoki.

<u>Temperatura powierzchni</u>	<u>Suche do nałożenia międzywarstwy lub farby nawierzchniowej</u>	<u>Całkowite utwardzenie</u>
10 °C	24 godz.	15 dni
15 ^o C	12 godz.	10 dni.
20 °C	8 godz.	7 dni.
30 °C	6 godz.	10 dni.

Mycie narzędzi (sprzętu) po malowaniu: Używać rozcieńczalnika nr 2.

Wentylacja i bezpieczeństwo: W razie stosowania produktu wewnątrz zamkniętych pomieszczeń (w tym wewnątrz zbiorników) należy zapewnić taką wentylację, zarówno podczas malowania jak i schnięcia wymalowania, żeby spełnione były wymagania przepisów dotyczących bezpieczeństwa przeciwwybuchowego i przeciwpożarowego. Stosowane oświetlenie może być tylko w wykonaniu przeciwwybuchowym. Oprócz tego, jeżeli wentylacja nie zapewnia utrzymywania stężeń substancji szkodliwych poniżej wartości NDS, należy zapewnić pracownikom środki ochrony osobistej (hełmy z doprowadzeniem świeżego powietrza, maski z odpowiednimi pochłaniaczami itd.) zgodnie z obowiązującymi przepisami. Stosowanie czystej odzieży roboczej, rękawic ochronnych oraz kremu na odsłonięte części ciała powinno być standardem.

UWAGA: PRZED ROZPOCZĘCIEM MALOWANIA PRZECZYTAĆ I STOSOWAĆ SIĘ DO ZALECEŃ ZAWARTYCH W TEJ KARCIE TECHNICZNEJ PRODUKTU. W RAZIE WĄTPLIWOŚCI LUB KONIECZNOŚCI UZYSKANIA DODATKOWYCH INFORMACJI NALEŻY SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z PRZEDSTAWICIELEM CARBOLINE POLSKA SP. Z O.O.