

Charakterystyka i zastosowanie

Rodzaj produktu: Dwuskładnikowa farba epoksydowa amido-aminowa.

Ogólne właściwości: Rustbond Penetrating Sealer jest materiałem penetrującym doskonale zwilżającym podłoże. Jest bardzo elastyczny i charakteryzuje się dobrą odpornością chemiczną. Można nań nanosić niemal wszystkie farby nawierzchniowe, także zawierające agresywne rozpuszczalniki. Wykazuje następujące cechy:

- Uniwersalny grunt, uszczelniacz i warstwa wiążąca.
- Zapewnia doskonałą przyczepność do stali oczyszczonej ręcznie (St2 / St3 wg normy PN-ISO 8501-1), stali cynkowanej ogniowo, stali nierdzewnej, miedzi, metali nieżelaznych, aluminium i innych.
- Wykazuje niskie naprężenia wewnętrzne i wysoką elastyczność.
- Kompatybilny z wieloma farbami nawierzchniowymi.
- Bardzo wysoka zawartość części stałych, materiał praktycznie bezrozpuszczalnikowy, niska emisja.
- Zawiera inhibitory korozji.
- Umożliwia nakładanie wszystkimi technikami w tym pędzlem i wałkiem.

Zalecany zakres stosowania: Rustbond Penetrating Sealer może być używany jako grunt na ręcznie przygotowaną powierzchnię stali i może być nakładany na stare powłoki malarskie. Doskonałe właściwości zwilżające umożliwiają mu wnikanie w rdzę i istniejące powłoki, co zapewnia powłoką dobrą przyczepność. Tiksotropowy charakter minimalizuje ściekanie i sprawia, że pozostałości starej powłoki znajdują się wewnątrz powłok Rustbondu. Doskonale nadaje się do uszczelniania powłok metalowych nakładanych metodą natryskiwania cieplnego. Może być również użyty jako grunt na różne metale nieżelazne, w tym na świeżą i wysezonowaną stal ocynkowaną wolną od białej rdzy, oleju i innych zanieczyszczeń.

Odporność na działanie podwyższonej temperatury (nie zanurzeniowo):

Oddziaływanie ciągłe:	79°C
Oddziaływanie okresowe:	93°C

Podłoża: Nadaje się do gruntowania stali, stali ocynkowanej, żeliwa i aluminium. Nanosić na powierzchnię stali przygotowaną do stopnia czystości St 2 wg normy PN-ISO 8501-1 lub lepiej. Na powłokę metalizacyjną nanosić w możliwie krótkim czasie po zakończeniu natrysku cieplnego. Proszę kontaktować się z przedstawicielem Carboline na temat używania tej farby na innych podłożach.

Powłoki kompatybilne: Można nanosić na większość istniejących powłok. Warstwa farby Rustbond Penetrating Sealer może być pokrywana nawierzchniowo większością farb epoksydowych, poliuretanowych, olejnych, alkidowych i akrylowych.

Dane techniczne

Zawartość części stałych: 99%±2% obj.

Zawartość lotnych związków organicznych: 24 g/litr

Zalecana grubość powłok: 25-50 µm na sucho

Należy unikać tworzenia się grubszych warstw, szczególnie na powierzchniach poziomych. Zacieki i zgrubienia należy rozprowadzić tak szybko jak to możliwe.

Teoretyczna wydajność z jednego litra:

38,5 m²/litr przy 25 µm na sucho

19,3 m²/litr przy 50 µm na sucho

Straty materiału w czasie mieszania i nanoszenia muszą być brane pod uwagę przy planowaniu prac malarskich.

Warunki magazynowania: Przechowywać wewnątrz pomieszczeń
Temperatura: 4-43 °C
Wilgotność: 0-90%

Stabilność: Co najmniej 24 miesiące przy przechowywaniu w temperaturze 24 °C.

Kolor: Przezroczysty, zielony

Połysk: Wysoki. Szybkie kredowanie pod wpływem światła słonecznego.

Temperatura zapłonu:

Rustbond Penetrating Sealer Składnik A >96 °C
Rustbond Penetrating Sealer Składnik B 80 °C

Instrukcja stosowania

Instrukcja ta nie ma na celu prezentacji zaleceń do konkretnego zastosowania. Została wydana jako pomoc w określeniu odpowiedniego przygotowania powierzchni, mieszania i nanoszenia. Zakłada się, że wydano odpowiednie zalecenia dotyczące produktu. Zalecenia te powinny być ściśle wykonywane w celu uzyskania najlepszych właściwości użytkowych.

Przygotowanie powierzchni: Umyć w celu usunięcia soli i innych zanieczyszczeń. Przygotować powierzchnię tak, by spełniała co najmniej wymaganie St 2 wg PN-ISO 8501-1. Świeża powłoka metalizacyjna naniesiona metodą natrysku cieplnego nie wymaga przygotowania powierzchni.

Zalecane jest przeprowadzenie testu na małej powierzchni w celu sprawdzenia kompatybilności z istniejącą powłoką, sprawdzenia przyczepności gruntu do istniejącej powłoki i istniejącej powłoki do podłoża.

Mieszanie: Wymieszać składnik A, a następnie powoli dodać składnik B. Mieszadło powinno się obracać powoli a jego łopatki powinny być zanurzone w produkcie w celu minimalizacji wprowadzania powietrza do materiału. Mieszać aż do dokładnego wymieszania składników. Co jakiś czas zeszkrobywać materiał osiadający na ściankach w celu zapewnienia jednorodności. Kontynuować mieszanie przez 1-2 minuty.

Mieszać w następujących proporcjach:

	<u>Zestaw 5-litrowy</u>
Rustbond Penetrating Sealer Składnik A	2,5 litra
Rustbond Penetrating Sealer Składnik B	2,5 litra

Rozcieńczanie: Rozcieńczanie jest zalecane tylko przy malowaniu natryskowym. Jeżeli jednak jest to konieczne także przy innych metodach malowania to należy stosować rozcieńczalnik nr 76 do 6% obj.

Użycie rozcieńczalników innych niż te, które zostały dostarczone lub zaakceptowane przez Carboline może spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji na produkt.

Żywotność po wymieszaniu składników (w minutach):

<u>Temperatura</u>	
15 °C	90
21 °C	80
26 °C	50

Uwaga: Zmieszany produkt przy końcu swej żywotności wydziela duże ilości ciepła. Wszelki niezużyty materiał może stać się bardzo gorący oraz wydzielać dym i opary. Gęstnienie materiału wskazuje na początek procesu wydzielania ciepła. Należy natychmiast rozproszyc materiał na odpowiedniej powierzchni lub dodać do niego piasek lub inny odpowiedni materiał pochłaniający ciepło w celu zmniejszenia efektu egzotermicznego. Należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów.

Warunki aplikacji:

	<u>Materiał</u>	<u>Podłoże</u>	<u>Otoczenie</u>	<u>Wilgotność względna</u>
Normalne	21-32 °C	27-38 °C	16-38 °C	0-80%
Minimalne	16 °C	21 °C	16 °C	0%
Maksymalne	38 °C	54 °C	43 °C	90%

Nie nanosić gdy temperatura jest mniej niż o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Specjalne techniki nanoszenia mogą być wymagane w warunkach odbiegających od normalnych.

Malowanie natryskowe: Może być zastosowany natrysk pneumatyczny i hydrodynamiczny (bezpowietrzny) w tym z zastosowaniem sprzętu do natrysku wyrobów wieloskładnikowych. Proszę kontaktować się z Carboline dla ustalenia warunków nanoszenia.

Pędzel: Rozprowadzać równomiernie pełnymi pociągnięciami pędzla.

Nanoszenie wałkiem: Używać wałka odpowiedniego dla materiałów opartych na rozpuszczalnikach. Materiał rozprowadzać równomiernie. Długość włosa zależy od chropowatości podłoża.

Nanosić tylko tyle materiału, ile wystarczy żeby równomiernie zwilżyć powierzchnię i pokryć ją warstwą o zalecanej grubości. Wszelkie zgrubienia muszą być rozprowadzone pędzlem.

Czasy schnięcia: Czasy te odnoszą się do powłoki o zalecanej grubości (25-50 µm).

<u>Temperatura powierzchni</u>	<u>Suche do operowania / malowania powierzchniowego</u>	<u>Całkowite wyschnięcie</u>
10°C	48 godzin	-
16°C	28 godzin	14 dni
21°C	18 godzin	9 dni
26°C	12 godzin	6 dni
32°C	9 godzin	4 dni

Maksymalny okres czasu do malowania powierzchniowego w temp. 24°C:

farby alkidowe i akrylowe	14 dni
farby epoksydowe i poliuretanowe	30 dni

Proszę kontaktować się z Carboline dla uzyskania instrukcji co do sposobu postępowania, jeżeli w/w okresy czasu przed ponownym malowaniem będą przekroczone.

Mycie narzędzi (i sprzętu) po malowaniu: Używać rozcieńczalnika nr 2.

Wentylacja i bezpieczeństwo: W razie stosowania produktu wewnątrz zamkniętych pomieszczeń (w tym wewnątrz zbiorników) należy zapewnić taką wentylację, zarówno podczas malowania jak i schnięcia wymalowania, żeby spełnione były wymagania przepisów dotyczących bezpieczeństwa przeciwwybuchowego i przeciwpożarowego. Stosowane oświetlenie może być tylko w wykonaniu przeciwwybuchowym. Oprócz tego, jeżeli wentylacja nie zapewnia utrzymywania stężeń substancji szkodliwych poniżej wartości NDS, należy zapewnić pracownikom środki ochrony osobistej (hełmy z doprowadzeniem świeżego powietrza, maski z odpowiednimi pochłaniaczami itd.) zgodnie z obowiązującymi przepisami. Stosowanie czystej odzieży roboczej, rękawic ochronnych oraz kremu na odsłonięte części ciała powinno być standardem.

Rustbond Penetrating Sealer ma atest higieniczny PZH nr B-1600/94/97 oraz objęty jest Aprobata Techniczną Instytutu Badawczego Dróg i Mostów nr AT/2002-04-0154.

UWAGA: PRZED ROZPOCZĘCIEM MALOWANIA PRZECZYTAĆ I STOSOWAĆ SIĘ DO ZALECEŃ ZAWARTYCH W TEJ KARCIE TECHNICZNEJ PRODUKTU. W RAZIE WĄTPLIWOŚCI LUB KONIECZNOŚCI UZYSKANIA DODATKOWYCH INFORMACJI NALEŻY SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z PRZEDSTAWICIELEM CARBOLINE POLSKA SP. Z O.O.