

Charakterystyka i zastosowanie

Rodzaj produktu: Dwuskładnikowa, grubopowłokowa farba epoksydowo-uretanowa pigmentowana płatkowym aluminium.

Ogólne właściwości: Jest to farba utwardzająca się w niskiej temperaturze, samogrunтуюca, grubopowłokowa o doskonałej przyczepności do stali (również żarzewiałej) i większości starych powłok malarskich. Wykazuje następujące cechy:

- Utwardza się nawet w temperaturze -18 °C.
- Wymalowanie już po upływie 24 godzin w temperaturze -7°C staje się suche do operowania i nanoszenia następnych warstw.
- Może być наносzona na stal oczyszczoną narzędziami ręcznymi lub mechanicznymi.
- Kompatybilna z większością starych lecz nadal dobrze przyczepnych powłok.
- Powłoka ma dobrą odporność na działanie warunków atmosferycznych i jest elastyczna.

Zalecany zakres stosowania: CARBOMASTIC 242 jest zalecana przede wszystkim tam, gdzie zwykle farby nie mogą być użyte z powodu niskiej temperatury a konieczne jest malowanie żarzewiałej stali lub renowacja starych, zniszczonych powłok malarskich. Może być stosowana także tam, gdzie oczyszczana ręcznie stal jest malowana po raz pierwszy. Doskonała do konstrukcji stalowych, rurociągów, urządzeń przemysłowych, mostów drogowych i innych konstrukcji wystawionych na działanie czynników zewnętrznych.

Nie zalecana do: Nanoszenia przy temperaturze powyżej 27 °C, użytkowania zanurzeniowego w jakimkolwiek środowisku z wyjątkiem wody lub do nanoszenia na żarzewiałą stal w silnie agresywnym środowisku.

Wskazówki dotyczące odporności chemicznej:

<u>Środowisko</u>	<u>Zanurzenie</u>	<u>Chłapanie i rozlanie</u>	<u>Opary</u>
Kwasy	Nie zalecane	Wystarczająca	Bardzo dobra
Zasady	Nie zalecane	Dobra	Doskonała
Rozpuszczalniki	Nie zalecane	Dobra	Doskonała
Roztwory soli	Wystarczająca	Doskonała	Doskonała
Woda	Doskonała	Doskonała	Doskonała

Odporność na działanie podwyższonej temperatury (użytkowanie niezanurzeniowe):

Oddziaływanie ciągłe:	82 °C
Oddziaływanie okresowe:	93 °C

Podłoże: Stalowe odpowiednio przygotowane (w tym żarzewiałe oczyszczone do stopnia St2/St3), wysezonowane stalowe ocynkowane ogniowo lub inne zgodnie z zaleceniami Carboline.

Kompatybilność z istniejącymi powłokami: Może być наносzona na większość istniejących powłok, jeśli przylegają one dobrze do podłoża i są odpowiednio przygotowane, włącznie z gruntami cynkowymi organicznymi i nieorganicznymi. W razie nanoszenia na nieorganiczne grunty cynkowe zaleca się wstępne nanoszenie bardzo cienkiej warstwy. W przypadku nanoszenia na istniejącą powłokę zaleca się przeprowadzenie próby na małej powierzchni dla sprawdzenia kompatybilności. Pokrycie nawierzchniowe nie jest wymagane, ale może być zastosowane z wykorzystaniem farb epoksydowych, fenolowych, akrylowych, poliuretanowych i alkidowych.

Dane techniczne

Zawartość części stałych w wymieszanym materiale: 62% ± 2% obj.

Zawartość lotnych związków organicznych: 327 g/litr

Zalecana grubość powłok:

Przy jednokrotnym nanoszeniu: 75-125 µm na sucho

Nie zaleca się nakładania jednorazowo na grubość większą niż 200 µm.

W systemach powłokowych:

75 µm przy nanoszeniu na grunty nieorganiczne cynkowe
90-125 µm przy pokryciach jednowarstwowych
180-250 µm przy pokryciach dwuwarstwowych
min.250 µm przy eksploatacji w zanurzeniu

Teoretyczna wydajność z jednego litra:

8,3 m ² /l przy 75 µm na sucho
6,9 m ² /l przy 90 µm na sucho
6,2 m ² /l przy 100 µm na sucho
4,9 m ² /l przy 125 µm na sucho

Straty materiału w czasie mieszania i nanoszenia powinny być brane pod uwagę przy planowaniu prac malarskich.

Warunki magazynowania: Przechowywać wewnątrz pomieszczeń.
Temperatura : 2-40 °C
Wilgotność: 0-95% RH

Unikać przechowywania już otwartych pojemników ze składnikiem B. Materiał reaguje z wilgocią i żeluje pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu.

Stabilność: Co najmniej 24 miesiące przy przechowywaniu w 24 °C

Kolory: Standardowym jest aluminiowy (C901). W przypadku potrzeby wizualnego rozróżniania warstw możliwa jest dostawa farby w kolorze metalicznym podbarwianym – warstwa farby w takim kolorze zawsze wymaga pokrycia nawierzchniowego farbą w kolorze aluminiowym.

Ze względu na obecność płatkowego pigmentu aluminiowego mogą wystąpić niewielkie różnice w odcieniu powłoki w zależności od partii produkcyjnej oraz sposobu i warunków malowania.

Przybliżona masa wysyłkowa:

Zestaw 10-litrowy
13,5-14,5 kg

Zestaw 20-litrowy
27-29 kg

Temperatura zapłonu:

CARBOMASTIC 242 Skł. A	16 °C
CARBOMASTIC 242 Skł. B	> 100 °C
Rozcieńczalnik nr 72	- 5 °C
Rozcieńczalnik nr 76	- 6 °C

Instrukcja stosowania

Instrukcja ta nie dotyczy konkretnego zastosowania. Została tu zamieszczona jako pomoc w określeniu odpowiedniego przygotowania powierzchni, mieszania i nanoszenia. Zakłada się, że wydano odpowiednie zalecenia uściślające zastosowanie produktu. Zalecenia te powinny być ściśle wykonywane w celu uzyskania najlepszych właściwości użytkowych.

Przygotowanie powierzchni: Usunąć oleje i tłuszcze za pomocą czystych szmat nasyconych rozcieńczalnikiem nr 2 lub w inny równie skuteczny sposób.

Stal: *Do użytkowania niezanurzeniowego:* W przypadku umiarkowanej korozji stali powierzchnię oczyścić ręcznie lub mechanicznie do stopnia St 2 lub St 3 wg PN-ISO 8501-1. W przypadku środowiska bardziej agresywnego korozyjnie oczyścić strumieniowo-ściernie do stopnia Sa 1 wg PN-ISO 8501-1. Nieprzylegające do podłoża fragmenty starej powłoki malarskiej muszą być usunięte a sfazowanie ściśle przylegających brzegów starej powłoki polepsza wygląd i trwałość.

Zanurzenie lub bardziej agresywne środowiska: Obrobić strumieniowo-ściernie do stopnia Sa 3 wg PN-ISO 8501-1 i uzyskania profilu chropowatości $R_z = 50-75 \mu\text{m}$.

Mieszanie: Wymieszać składnik A, dodać składnik B i mieszać mieszadłem mechanicznym do uzyskania jednorodnej konsystencji. Mieszać tylko całe zestawy.

	<u>Zestaw 10-litrowy</u>	<u>Zestaw 20-litrowy</u>
CARBOMASTIC 242 Składnik A	8 litrów	16 litrów
CARBOMASTIC 242 Składnik B	2 litry	4 litry

Rozcieńczanie: W przypadku temperatury otoczenia i podłoża w pobliżu 0°C lub powyżej rozcieńczać rozcieńczalnikiem nr 72 dodawanym w ilości do 20% obj. W przypadku niższych temperatur rozcieńczać rozcieńczalnikiem nr 76 dodawanym również w ilości do 20% obj.

Użycie rozcieńczalników innych niż te, które zostały dostarczone lub zaakceptowane przez Carboline może spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji na produkt.

Żywotność po wymieszaniu składników: **Materiał jest wrażliwy na wilgoć.** Zanieczyszczenie wilgocią skraca żywotność mieszaniny i powoduje żelowanie. Żywotność kończy się, gdy materiał staje się zbyt lepki by mógł być użyty.

<u>Temperatura farby</u>	<u>Żywotność</u>
2°C	6 godzin
24°C	3 godziny

Warunki aplikacji:

	<u>Materiał</u>	<u>Podłoże</u>	<u>Otoczenie</u>	<u>Wilgotność względna</u>
Normalne	7-16°C	-7÷24°C	-7÷24°C	70%
Minimalne*	2°C	-18°C	-18°C	0%
Maksymalne**	24°C	27°C	27°C	80%

Nie nanosić gdy temperatura podłoża jest mniej niż o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Specjalne techniki rozcieńczania i nanoszenia mogą być konieczne w warunkach odbiegających od warunków normalnych.

* CARBOMASTIC 242 może utwardzić się nawet w temperaturze -18°C: jednak, ze względu na mieszanie, zaleca się by temperatura materiału nie była niższa niż 2°C.

** Przy wysokich temperaturach należy kontrolować grubość nanoszonej powłoki, szczególnie w obszarach nakładania się pasm; nadmierna grubość może spowodować pęcherzenie powłoki.

Malowanie natryskowe: Jest to farba o wysokiej zawartości części stałych i może wymagać dokładnego ustawienia parametrów natrysku. Następujący sprzęt uznano za odpowiedni i można go uzyskać od producentów takich jak Binks, DeVilbiss, WIWA, Graco oraz innych zalecanych przez Carboline.

Natrysk pneumatyczny: Stosować zbiornik ciśnieniowy z podwójną regulacją, przewód materiałowy o średnicy wewnętrznej minimum 9,5 mm i pistolet z dyszą materiałową o średnicy ok. 2,2 mm i odpowiednią do niej dyszą powietrzną.

Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny): Przełożenie: min. 30:1*
Wydatek: min. 11 l/min.
Przewód materiałowy (śr. wewn.): min. 9,5 mm.
Rozmiar dyszy: 0,48 - 0,61 mm (0,017 - 0,021 cala)
Ciśnienie wyjściowe: 133 - 148 kG/cm²
Filtr: siatka o oczkach 0,25 mm (60 mesh)

* Zalecane są uszczelnienia teflonowe.

Pędzel i wałek: Używać pędzla ze szczeciny o średniej długości włosa lub wałka mohairowego o krótkiej długości włosa. Unikać ponownych pociągnięć pędzlem czy wałkiem po tej samej powierzchni. Może być konieczne naniesienie dwóch warstw w celu osiągnięcia odpowiedniego wyglądu i zalecanej grubości powłoki. W tym przypadku nakładać warstwy w odstępach 10-minutowych.

UWAGA: Nanoszenie pędzlem i wałkiem powoduje, że widoczne są pasma na wymalowaniu związane z „układaniem się” płatkowego pigmentu aluminiowego. Dla uzyskania estetycznego wyglądu zalecane jest nanoszenie natryskowe.

Czasy schnięcia: Podane czasy dotyczą powłok o zalecanej grubości 125 µm po wyschnięciu. Większa grubość lub niedostateczna wentylacja będą wymagać dłuższych czasów schnięcia i mogą spowodować obniżenie trwałości powłoki.

<u>Temperatura podłoża</u>	<u>Suchy do operowania lub do nakładania farby nawierzchniowej</u>	<u>Przed skierowaniem do użytkowania</u>
-18°C	36 godzin	9 dni
-7°C	24 godziny	6 dni
10°C	12 godzin	3 dni
24°C	4 godziny	24 godziny

Przy pracy w ciągłym zanurzeniu powłoka musi być utwardzana przez co najmniej 5 dni w temp. 24°C.

Maksymalny czas do nałożenia następnej warstwy: wynosi 30 dni przy temp. 24°C. W razie przekroczenia tego czasu powierzchnie należy omieść ścierniwem w celu schropowacenia przed nałożeniem następnej warstwy.

Mycie narzędzi (sprzętu) po malowaniu: Używać rozcieńczalnika nr 2.

Wentylacja i bezpieczeństwo: W razie stosowania produktu wewnątrz zamkniętych pomieszczeń (w tym wewnątrz zbiorników) należy zapewnić taką wentylację, zarówno podczas malowania jak i schnięcia wymalowania, żeby spełnione były wymagania przepisów dotyczących bezpieczeństwa przeciwwybuchowego i przeciwpożarowego. Stosowane oświetlenie może być tylko w wykonaniu przeciwwybuchowym. Oprócz tego, jeżeli wentylacja nie zapewnia utrzymywania stężeń substancji szkodliwych poniżej wartości NDS, należy zapewnić pracownikom środki ochrony osobistej (hełmy z doprowadzeniem świeżego powietrza, maski z odpowiednimi pochłaniaczami itd.) zgodnie z obowiązującymi przepisami. Stosowanie czystej odzieży roboczej, rękawic ochronnych oraz kremu na odsłonięte części ciała powinno być standardem.

Carbomastic 242 ma atest higieniczny PZH nr B-869/95/97.

UWAGA: PRZED ROZPOCZĘCIEM MALOWANIA PRZECZYTAĆ I STOSOWAĆ SIĘ DO ZALECEŃ ZAWARTYCH W TEJ KARCIE TECHNICZNEJ PRODUKTU. W RAZIE WĄTPLIWOŚCI LUB KONIECZNOŚCI UZYSKANIA DODATKOWYCH INFORMACJI NALEŻY SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z PRZEDSTAWICIELEM CARBOLINE POLSKA SP. Z O.O.