



CARBOMASTIC 15 LT

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Charakterystyka i zastosowanie

Rodzaj produktu: Dwuskładnikowa, grubopowłokowa, farba epoksydowa pigmentowana płatkowym aluminium, utwardza się w niskich temperaturach.

Ogólne właściwości: CARBOMASTIC 15 LT jest niskotemperaturową wersją farby Carbomastic 15 i jest materiałem malarskim doskonale przyczepnym do stali (również zardzewiałej) i niemal wszystkich starych powłok malarskich. Wykazuje następujące cechy:

- W większości zastosowań wystarcza jednokrotne malowanie
- Utwardza się już w temp. +2°C.
- Doskonałe pokrywanie krawędzi (nie spływa z nich).
- Kompatybilność z niemal wszystkimi starymi powłokami malarskimi.
- Doskonale do zaprawek uszkodzeń w warunkach polowych w powłokach farb wysokocynkowych lub stali cynkowanej ogniowo
- Bardzo niska zawartość rozpuszczalników.
- Spełnia wymagania NORSOK M-501, rev. 4, system 7

Zalecany zakres stosowania: Szczególnie zalecana do renowacyjnego malowania stali, również pokrytej starymi lecz dobrze przyczepnymi powłokami malarskimi. Idealna do wszelkiego rodzaju konstrukcji stalowych, rurociągów, różnego rodzaju urządzeń, mostów i wiaduktów (również w atmosferze morskiej). Toleruje niezbyt dokładne oczyszczenie powierzchni (ręczne lub przy użyciu narzędzi z napędem mechanicznym). Nadaje się do pracy ciągłej w zanurzeniu w wodzie słodkiej i morskiej.

Odporność na działanie podwyższonej temperatury (nie dotyczy pracy w zanurzeniu):

Oddziaływanie ciągłe:	120 °C
Oddziaływanie okresowe:	150 °C

Rodzaje podłoża: Stalowe odpowiednio przygotowane (w tym zardzewiałe oczyszczone do stopnia St2/St3), wysezonowane stalowe ocynkowane ogniowo lub inne zgodnie z zaleceniami Carboline.

Kompatybilność z istniejącymi powłokami: Może być наносzona na zdecydowaną większość istniejących powłok, pod warunkiem, że są one dobrze przyczepne do podłoża i zostaną odpowiednio przygotowane (w przypadku nanoszenia na istniejące powłoki zalecana jest próba na małej powierzchni). W razie nanoszenia na powłokę farby alkilokrzemianowej wysokocynkowej może być potrzebne nałożenie wstępne bardzo cienkiej warstwy w celu uniknięcia powstawania pęcherzy. Można nakładać zdecydowaną większość znanych farb nawierzchniowych. W celu uzyskania konkretnych zaleceń należy kontaktować się z przedstawicielem Carboline.

Dane techniczne

Zawartość części stałych w wymieszanym materiale: 86%±2% obj.

Zalecana grubość powłoki na sucho przy jednokrotnym nanoszeniu:

75 µm w przypadku nanoszenia na istniejącą warstwę lub grunt krzemianowy cynkowy
125 µm w większości przypadków na niezbyt dokładnie oczyszczoną stal
250 µm w środowiskach silnie agresywnych

Nakładanie jednorazowo farby o grubości przekraczającej 250 µm (po wyschnięciu) nie jest zalecane. Nadmierna grubość warstwy na podłożu zagruntowanym alkilokrzemianową farbą wysokocynkową może zwiększyć niebezpieczeństwo uszkodzeń powłoki w czasie transportu i montażu.

Teoretyczna wydajność z jednego litra:

11,5 m² przy 75 µm na sucho
6,9 m² przy 125 µm na sucho

Straty materiału w czasie mieszania i nanoszenia muszą być brane pod uwagę przy planowaniu prac malarskich.

Warunki magazynowania: Przechowywać wewnątrz pomieszczeń
Temperatura: 5-45 °C
Wilgotność względna: 0-100%.

Stabilność: Co najmniej dwadzieścia cztery (24) miesiące przy przechowywaniu w temp. 24 °C.

Kolor: Standardowym jest aluminiowy (C 901). Kolor czerwony metaliczny (M 500) zaleca się przy wymalowaniach dwu- lub więcej warstwowych w celu rozróżnienia warstw, ale zawsze wymaga on pokrycia nawierzchniowego. Metoda nakładania może mieć wpływ na odcień z uwagi na obecność dużej ilości płatkowego pigmentu aluminiowego.

Temperatura zapłonu:

CARBOMASTIC 15 LT	Składnik A	0 °C
CARBOMASTIC 15	Składnik B	15 °C

Instrukcja stosowania

Instrukcja ta nie dotyczy konkretnego zastosowania. Została tu zamieszczona jako pomoc w określeniu odpowiedniego przygotowania powierzchni, mieszania i nanoszenia. Zakłada się, że wydano odpowiednie zalecenia uściślające zastosowanie produktu. Zalecenia te powinny być ściśle wykonywane w celu uzyskania najlepszych właściwości użytkowych.

Przygotowanie powierzchni stali: Usunąć wszelkie oleje i tłuszcze za pomocą czystych szmat nasyconych rozcieńczalnikiem nr 2 lub w inny równie skuteczny sposób.

W przypadku nowych konstrukcji lub bardziej agresywnych środowisk czyścić strumieniowo-ściernie do stopnia czystości Sa 2½ wg PN-ISO 8501-1 i chropowatości 50-75 µm.

Toleruje oczyszczenie ręcznie lub mechanicznie do St 2 lub St 3 zgodnie z PN-ISO 8501-1 (do usunięcia luźno związanej rdzy). Dopuszczalne jest mycie wodą pod ciśnieniem do stopnia CHB 2 minimum, pod warunkiem wysuszenia przed malowaniem.

Mieszanie: Wymieszać składniki oddzielnie, a następnie połączyć i wymieszać w następujących proporcjach:

	<u>Zestaw 20-litrowy</u>
CARBOMASTIC 15 LT Składnik B	10 litrów
CARBOMASTIC 15 LT Składnik A	10 litrów

Rozcieńczanie: Może być rozcieńczona przez dodanie najwyżej 25% objętościowych rozcieńczalnika nr 2. Dodatek rozcieńczalników wpływa na zmniejszenie grubości uzyskiwanej warstwy pokrycia.

Użycie rozcieńczalników innych niż te, które zostały dostarczone lub zaakceptowane przez Carboline może spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji.

Żywotność po wymieszaniu składników: 1,5 godziny w 20 °C. Żywotność kończy się gdy materiał traci lepkość i tworzy zacieki przy aplikacji.

Warunki aplikacji:

	<u>Materiał</u>	<u>Podłoże</u>	<u>Otoczenie</u>	<u>Wilgotność względna</u>
<i>Carbomastic 15 LT</i>				
Normalne	15-30 °C	15-30 °C	15-30 °C	35-80%
Minimalne	5 °C	2 °C	2 °C	0%
Maksymalne	35 °C	75 °C	40 °C	95%

Nie nanosić, gdy temperatura podłoża jest mniej niż o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy. Specjalne techniki rozcieńczania i nanoszenia mogą być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych. W tym celu należy konsultować się z Carboline.

Malowanie natryskowe: Następujący sprzęt uznano za odpowiedni:

Natrysk pneumatyczny: Zbiornik ciśnieniowy wyposażony w podwójną regulację, przewód materiałowy o średnicy wewnętrznej min. 9,5 mm, pistolet z dyszą materiałową o średnicy wewnętrznej 2,0 mm i odpowiednią do niej dyszą powietrzną.

Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny):

Przełożenie pompy: min. 30:1*

Wydatek: min. 11,4 l/min.

Przewód materiałowy (śr. wewn.): min. 9,5 mm

Średnica dyszy: 0,58-0,64 mm (0,023-0,025 cala)

Ciśnienie na wylocie z dyszy: 140-168 kG/cm²

Filtr: siatka o oczkach 0,25 mm (60 mesh)

* Zalecane są uszczelnienia teflonowe .

Pędzel i wałek: Tylko do poprawek i małych powierzchni. Używać pędzla o średniej długości włosia lub wałka o średniej długości włosia z rdzeniem z żywicy fenolowej.

Czasy schnięcia: Podane czasy odnoszą się do warstw o grubości 100 µm po wyschnięciu. Większa grubość, niższa temperatura lub niedostateczna wentylacja wydłużają czas schnięcia i w przypadku następnej warstwy mogą powodować wystąpienie wad spowodowanych "uwięzieniem" w powłoce rozpuszczalnika.

<u>Temperatura powierzchni przy 50% RH</u>	<u>Przed nanoszeniem drugiej lub następnej warstwy</u>	<u>Całkowite utwardzenie</u>
5 °C	18 godz.	7 dni
10 °C	10 godz.	5dni
20 °C	6 godz.	3 dni
30 °C	4 godz.	2 dni

Maksymalny czas do nakładania następnej warstwy: Wynosi 30 dni w przypadku farb epoksydowych i wodorozcieńczalnych oraz 90 dni w przypadku farb poliuretanowych.

W razie przekroczenia tego czasu powierzchnię należy zmatować przez lekkie omiecenie ścierniwem (tzw. sweep blasting) lub przetrzeć preparatem Surface Prep nr 1.

Mycie narzędzi (i sprzętu) po malowaniu: Używać rozcieńczalnika nr 2 lub nr 25

Wentylacja i bezpieczeństwo: W razie stosowania produktu wewnątrz zamkniętych pomieszczeń (w tym wewnątrz zbiorników) należy zapewnić taką wentylację, zarówno podczas malowania jak i schnięcia wymalowania, żeby spełnione były wymagania przepisów dotyczących bezpieczeństwa przeciwwybuchowego i przeciwpożarowego. Stosowane oświetlenie może być tylko w wykonaniu przeciwwybuchowym. Oprócz tego, jeżeli wentylacja nie zapewnia utrzymywania stężeń substancji szkodliwych poniżej wartości NDS, należy zapewnić pracownikom środki ochrony osobistej (hełmy z doprowadzeniem świeżego powietrza, maski z odpowiednimi pochłaniaczami itd.) zgodnie z obowiązującymi przepisami. Stosowanie czystej odzieży roboczej, rękawic ochronnych oraz kremu na odsłonięte części ciała powinno być standardem.

Carbomastic 15 LT ma atest higieniczny PZH nr HK/B/0407/01/2003 oraz objęty jest aprobatami technicznymi Instytutu Techniki Budowlanej nr AT-15-2818/97 i nr AT-15-4175/2000 a także aprobatami technicznymi Instytutu Badawczego Dróg i Mostów nr AT/2001-04-0003 i AT/2001-04-0004.

UWAGA: PRZED ROZPOCZĘCIEM MALOWANIA PRZECZYTAĆ I STOSOWAĆ SIĘ DO ZALECEŃ ZAWARTYCH W TEJ KARCIE TECHNICZNEJ PRODUKTU. W RAZIE WĄTPLIWOŚCI LUB KONIECZNOŚCI UZYSKANIA DODATKOWYCH INFORMACJI NALEŻY SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z PRZEDSTAWICIELEM CARBOLINE POLSKA SP. Z O.O.