

## Charakterystyka i zastosowanie

**Rodzaj produktu:** Farba epoksydowo-bitumiczna, grubopowłokowa. Części A i B mieszane bezpośrednio przed nanoszeniem.

**Ogólne właściwości:** Przeznaczona do ochrony stali i betonu w ciężkich warunkach np. przy pracy w zanurzeniu. Może być наносzona jednorazowo w warstwach o grubości do 300 mikrometrów. Po utwardzeniu otrzymuje się twardą, gładką powłokę. Prosty (1:1) stosunek mieszania składników. Oba składniki charakteryzują się niską lepkością, co ułatwia mieszanie.

**Zalecany zakres stosowania:** Na wewnętrzne ściany zbiorników, rurociągów, kanałów, zbiorników ściekowych oraz jako wysoce odporna powłoka na stal i beton w warunkach takich jak chlapanie, rozlanie i opary. Szeroko stosowana w przypadku konstrukcji na pełnym morzu, instalacji okrętowych i konstrukcji palowych. Używana także jako powłoka na wewnętrzne ściany zbiorników barek i tankowców do przewozu ropy naftowej, produktów naftowych i balastu w postaci wody morskiej. Zalecana dla powierzchni stalowych i betonowych w oczyszczalniach ścieków, papierniach, zakładach chemicznych itp. Zapewnia doskonałą ochronę konstrukcjom eksploatowanym pod ziemią. Nadaje się do malowania dolnych elementów wagonów kolejowych, w tym ram i ostoi.

**Nie zalecana do:** Pracy w zanurzeniu w rozpuszczalnikach aromatycznych lub ketonowych oraz w przypadku silnych kwasów utleniających.

### Wskazówki dotyczące odporności chemicznej:

<u>Środowisko</u>	<u>Zanurzenie</u>	<u>Chlapanie, rozlanie</u>	<u>Opary</u>
Kwasy	Bardzo dobra	Doskonała	Doskonała
Zasady	Bardzo dobra	Doskonała	Doskonała
Rozpuszczalniki	Wystarczająca	Dobra	Bardzo dobra
Roztwory soli	Doskonała	Doskonała	Doskonała
Woda	Doskonała	Doskonała	Doskonała

### Odporność na działanie podwyższonej temperatury:

Oddziaływanie ciągłe:	93 °C
Oddziaływanie okresowe:	150 °C

W przypadku użytkowania zanurzeniowego odporność zależy od środowiska, jednak temperatura nie powinna być wyższa niż 54 °C.

**Elastyczność:** Wystarczająca

**Odporność na czynniki atmosferyczne:** Dobra (kreduje)

**Odporność na ścieranie:** Bardzo dobra

**Podłoża:** Nanosić na odpowiednio przygotowaną stal, beton lub inne podłoża, zgodnie z zaleceniami Carboline.

**Wymagana powłoka nawierzchniowa:** Zwykle żadna. Może być pokryta dodatkowo warstwa farby przeciwpiorostowej, jeśli to konieczne. W przypadku większości warstw nawierzchniowych może wystąpić zjawisko tzw. krwawienia spowodowane obecnością smoły węglowej.

**Powłoki kompatybilne:** Farba ma właściwości samogrunтуюące. Może być również наносzona na powłoki epoksydowe lub inne, zgodnie z zaleceniami Carboline. Akceptowalną powłoką gruntową dla stali jest CARBOGUARD 193. W przypadku użycia gruntów cynkowych nieorganicznych (Carbozinc 11) zaleca się użycie jako przekładki CARBOGURAD 888 lub CARBOGUARD E-19. W przypadku betonu może być konieczne użycie gruntoszpachłówki epoksydowej.

## Dane techniczne

### Zawartość części stałych w wymieszanym materiale:

CARBOMASTIC 14

75% ± 2% obj.

**Zalecana grubość powłoki na sucho przy jednokrotnym nanoszeniu:** 150-200 µm

### Teoretyczna wydajność z jednego litra:

5,0 m<sup>2</sup>/litr przy 150 µm  
3,7 m<sup>2</sup>/litr przy 200 µm

Straty materiału w czasie mieszania i nanoszenia powinny być brane pod uwagę przy planowaniu prac malarskich.

**Stabilność:** Co najmniej 24 miesiące przy przechowywaniu w 24°C.

### Warunki magazynowania:

Przechowywanie wewnątrz pomieszczeń.  
Temperatura: 4-43°C.  
Wilgotność: 0-100%.

**Kolory:** Czarny i brązowoczerwony.

**Połysk:** Początkowo wysoki, później powłoka staje się matowa.

### Przybliżona masa wysyłkowa:

Zestaw 20-litrowy

ok. 28 kg

### Temperatura zapłonu:

CARBOMASTIC 14 Składnik A  
CARBOMASTIC 14 Składnik B  
Rozcieńczalnik nr 10

26°C  
29°C  
28°C

## Instrukcja stosowania

Instrukcja ta nie dotyczy konkretnego zastosowania. Została tu zamieszczona jako pomoc w określeniu odpowiedniego przygotowania powierzchni, mieszania i nanoszenia. Zakłada się, że wydano odpowiednie zalecenia uściślające zastosowanie produktu. Zalecenia te powinny być ściśle wykonywane w celu uzyskania najlepszych właściwości użytkowych.

**Przygotowanie powierzchni:** Usunąć wszystkie oleje i tłuszcze za pomocą czystych szmat nasączonych rozcieńczalnikiem nr 2 lub w inny równie skuteczny sposób.

### Stal:

Eksploracja zanurzeniowa: obrobić strumieniowo-ściernie do stopnia czystości Sa 3 zgodnie z PN-ISO 8501-1 i do uzyskania profilu chropowatości  $R_z = 50-75\mu\text{m}$ .

Eksploracja niezanurzeniowa: obrobić strumieniowo-ściernie do stopnia czystości Sa 2 zgodnie z PN-ISO 8501-1 i do uzyskania profilu chropowatości  $R_z = 50-75\mu\text{m}$ .

Do użytkowania niezanurzeniowego akceptowalne jest także czyszczenie narzędziami ręcznymi z napędem mechanicznym do stopnia czystości St 3 zgodnie z PN-ISO 8501-1.

**Mieszanie:** Wymieszać składniki oddzielnie, a następnie połączyć i wymieszać w następujących proporcjach:

	<u>Zestaw 20-litrowy</u>
CARBOMASTIC 14 Składnik A	10 litrów
CARBOMASTIC 14 Składnik B	10 litrów

**Rozcieńczanie:** Może być rozcieńczana rozcieńczalnikiem nr 10 dodanym w ilości co najwyżej 20% objętościowych. .

Użycie rozcieńczalników innych niż te, które zostały dostarczone lub zaakceptowane przez Carboline może spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji na produkt.

**Żywotność po wymieszaniu składników:** 6 godzin w temp. 24°C i mniej w wyższych temperaturach. Żywotność kończy się, gdy materiał zmienia konsystencję i nie nadaje się do stosowania.

### Warunki aplikacji:

	<u>Materiał</u>	<u>Podłoże</u>	<u>Otoczenie</u>	<u>Wilgotność względna</u>
Normalne	18-29°C	16-35°C	16-32°C	20-60%
Minimalne	13°C	10°C	10°C	0%
Maksymalne	32°C	49°C	49°C	85%

Nie nanosić gdy temperatura podłoża jest mniej niż o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Nadmierna wilgotność lub kondensacja pary na powierzchni w czasie utwardzania mogą spowodować zamglenie lub bielenie powierzchni; jakiegokolwiek zamglenie lub zbielenie powinno być usunięte przez umycie wodą przed nałożeniem następnej warstwy.

Specjalne techniki rozcieńczania i nanoszenia mogą być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych.

**Malowanie natryskowe:** Następujący sprzęt uznano za odpowiedni i można do uzyskać od producentów takich jak Binks, DeVilbiss, WIWA i Graco oraz innych zalecanych przez Carboline.

**Natrysk pneumatyczny:** Stosować przewód materiałowy o średnicy wewnętrznej minimum 12,5 mm oraz pistolety natryskowe z dyszą materiałową o średnicy wewnętrznej ok. 2,2 mm i odpowiednią do niej dyszę powietrzną.

**Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny):**

- Przełożenie: min. 30:1\*
- Wydatek: min. 11,4 l/min.
- Przewód materiałowy (śr. wewn.): min. 9,5 mm.
- Średnica dyszy: 0,74-0,86 mm (0,029-0,033 cala)
- Ciśnienie na wylocie z dyszy: 170 kG/cm<sup>2</sup>
- Filtr: siatka o oczkach 0,25 mm (60 mesh)

\* Zalecane są uszczelnienia teflonowe.

**Pędzel i wałek:** Używać pędzla o średniej długości włosa lub wałka o średniej długości włosa z rdzeniem z żywicy fenolowej.

**Czasy schnięcia:** Podane czasy dotyczą warstw o grubości 150-200 µm.

<u>Temperatura</u>	<u>Przed nanoszeniem drugiej (następnej) warstwy*:</u>
10°C	4 dni
16°C	48 godzin
24°C	24 godziny
32°C	12 godzin

  

<u>Temperatura</u>	<u>Całkowite utwardzenie do pracy w zanurzeniu**:</u>
10°C	14 dni
16°C	12 dni
24°C	7 dni
32°C	4 dni

\* Jeśli osiągnię się stan całkowitego utwardzenia a potrzebne jest naniesienie następnej warstwy to przed naniesieniem jej należy przetrzeć tak utwardzoną powłokę środkiem Surface Preparation nr 1. Tę samą czynność należy wykonać, jeżeli powłoka była wystawiona na działanie promieni słonecznych przez więcej niż 36 godzin.

\*\* W przypadku malowania wewnętrznych ścian zbiorników zalecane jest utwardzanie wymuszone. Niezbędne jest zapewnienie odpowiedniej cyrkulacji powietrza w czasie nanoszenia i po nanoszeniu, aż do momentu utwardzenia.

**Mycie narzędzi (i sprzętu) po malowaniu:** Używać rozcieńczalnika nr 2.

**Wentylacja i bezpieczeństwo:** W razie stosowania produktu wewnątrz zamkniętych pomieszczeń ( w tym wewnątrz zbiorników) należy zapewnić taką wentylację, zarówno podczas malowania jak i schnięcia wymalowania, żeby spełnione były wymagania przepisów dotyczących bezpieczeństwa przeciwwybuchowego i przeciwpożarowego. Stosowane oświetlenie może być tylko w wykonaniu przeciwwybuchowym. Oprócz tego, jeżeli wentylacja nie zapewnia utrzymywania stężeń substancji szkodliwych poniżej wartości NDS, należy zapewnić pracownikom środki ochrony osobistej (hełmy z doprowadzeniem świeżego powietrza, maski z odpowiednimi pochłaniaczami itd.) zgodnie z obowiązującymi przepisami. Stosowanie czystej odzieży roboczej, rękawic ochronnych oraz kremu na odsłonięte części ciała powinno być standardem.

**Carbomastic 14 ma atest higieniczny PZH nr B-869/95/97 i objęta jest Aprobata Techniczną Instytutu Techniki Budowlanej nr AT-15-2838/97 oraz Świadectwem Kwalifikacji CNTK PKP Nr 004/00.**

UWAGA: PRZED ROZPOCZĘCIEM MALOWANIA PRZECZYTAĆ I STOSOWAĆ SIĘ DO ZALECEŃ ZAWARTYCH W TEJ KARCIE TECHNICZNEJ PRODUKTU. W RAZIE WĄTPLIWOŚCI LUB KONIECZNOŚCI UZYSKANIA DODATKOWYCH INFORMACJI NALEŻY SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z PRZEDSTAWICIELEM CARBOLINE POLSKA SP. Z O.O.

