

Charakterystyka i zastosowanie

Rodzaj produktu: Jednoskładnikowa farba oparta na spoiwie epoksyestrowym modyfikowanym olejami schnącymi. Nie zawiera związków ołowiu i chromu.

Ogólne właściwości: Farba przeznaczona do miejscowego lub całkowitego gruntowania powierzchni uprzednio malowanych lub powierzchni stalowych niepokrytych, jeżeli występuje potrzeba zastosowania gruntu nie zawierającego związków ołowiu i chromu oraz zawierającego mało składników lotnych. Wykazuje następujące cechy:

- Zawiera specjalny pigment antykorozyjny inhibitujący, w wyniku wymiany jonowej, powstawanie rdzy.
- Wysoka zawartość składników stałych.
- Szybko schnie i w następstwie tego możliwe jest szybkie przystąpienie do nanoszenia kolejnych warstw.
- Jest produktem jednoskładnikowym, a przez to łatwym w stosowaniu.

Zalecany zakres stosowania: Jako warstwa gruntowa dla nowych konstrukcji, a także tam, gdzie degradacja starych powłok malarskich ma szeroki zakres, gdzie występuje korozja wżerowa lub na zardzewiałe podłoże stalowe, które przed naniesieniem farby GridGard 2900 Primer oczyszczono ręcznie usuwając produkty korozji i pozostałości starej powłoki malarskiej luźno związanej z podłożem. Typowe zastosowania:

- Stalowe konstrukcje wsporcze linii elektroenergetycznych.
- Wyposażenie stacji przesyłowych.
- Słupy oświetleniowe.
- Ogrodzenia.
- Konstrukcje stalowe elektrowni.
- Mosty kolejowe i drogowe.

Nie zalecana: Do pracy w ciągłym zanurzeniu oraz w środowiskach, w których występuje chlapanie i rozlewanie kwasów, zasad lub agresywnych rozpuszczalników.

Odporność na działanie podwyższonej temperatury:

Oddziaływanie ciągłe:	93 °C
Oddziaływanie okresowe:	121 °C

Podłoża: Nanosić na odpowiednio przygotowaną powierzchnię stali i wysezonowane w warunkach atmosferycznych powierzchnie pokryte powłoką cynkową. W przypadku nanoszenia na istniejące powłoki zaleca się przeprowadzenie próby na małej powierzchni.

Powłoki kompatybilne: Wymagane zastosowanie warstwy nawierzchniowej. Jako materiał do wytworzenia warstwy nawierzchniowej mogą być zastosowane: GridGard 2901 lub też farby alkidowe.

Zawartość części stałych:

GridGard 2900 Primer 69 ± 2% obj.

Zawartość lotnych związków organicznych:

Materiał w stanie dostawy: 252 g/litr
Rozcieńczony rozcieńczalnikiem nr 45 do 16% 336 g/litr

Zalecana grubość powłoki na sucho przy jednokrotnym nanoszeniu: 50 - 75 µm.

Nie przekraczać 75 µm przy jednokrotnym malowaniu

Teoretyczna wydajność z jednego litra: 27,0 m²/litr przy 25 µm na sucho
13,5 m²/litr przy 50 µm na sucho

Straty materiału w czasie mieszania i nanoszenia muszą być brane pod uwagę przy planowaniu prac malarskich.

Warunki magazynowania: (przechowywać wewnątrz pomieszczeń)

Temperatura: 2-43 °C

Wilgotność względna powietrza: 0-90%

Stabilność produktu: Co najmniej 24 miesiące przy przechowywaniu w temperaturze 24 °C.

Kolory: Czerwony (0500), żółty (0600) i szary (0700).

Połysk: Średni.

Informacje o zamawianiu

Informacje co do cen można uzyskać od przedstawiciela Carboline.

Przybliżona masa wysyłkowa:

GridGard 2900 Primer	<u>Opakowanie 5-litrowe</u> 9,25 kg	<u>Opakowanie 20-litrowe</u> 37 kg
----------------------	--	---------------------------------------

Temperatura zapłonu: (metoda Setaflash)

GridGard 2900 Primer	35 °C
Rozcieńczalnik nr 45	41 °C

Instrukcja stosowania

Instrukcja ta nie ma na celu prezentacji zaleceń do konkretnego zastosowania. Została wydana jako pomoc w określeniu odpowiedniego przygotowania powierzchni, mieszania i nanoszenia. Zakłada się, że wydano odpowiednie zalecenia dotyczące produktu. Zalecenia te powinny być ściśle wykonywane w celu uzyskania najlepszych właściwości użytkowych produktu.

Przygotowanie powierzchni: Usunąć wszelkie oleje i tłuszcze za pomocą czystych szmat nasyconych rozcieńczalnikiem nr 2 lub w inny równie skuteczny sposób.

Sezonowana stal ocynkowana ogniowo: Wymagane jest minimalne przygotowanie powierzchni. Powierzchnie pokryte wżerami korozyjnymi powinny być oczyszczone szczotką drucianą i zagruntowane miejscowo

Mieszanie: Mieszać mechanicznie aż do osiągnięcia jednorodnej konsystencji.

Rozcieńczanie:

Nanoszenie pędzlem i wałkiem: Rozcieńczanie zwykle nie jest potrzebne.

Natrysk pneumatyczny: Może być rozcieńczona do co najwyżej 16% obj. rozcieńczalnikiem nr 45.

Natrysk hydrodynamiczny: Może być rozcieńczona do co najwyżej 16% obj. rozcieńczalnikiem nr 45.

Użycie rozpuszczalników innych niż te, które zostały dostarczone lub zaakceptowane przez Carboline może spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji na produkt.

Warunki aplikacji:

	<u>Materiał</u>	<u>Podłoże</u>	<u>Otoczenie</u>	<u>Wilgotność (RH)</u>
Normalne	10-32°C	13-32°C	13-38°C	30-90%
Minimalne	2°C	2°C	2°C	0%
Maksymalne	49°C	74°C	49°C	95%

Nie nanosić gdy temperatura podłoża jest mniej niż o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Specjalne techniki rozcieńczania i nanoszenia mogą być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych.

Zalecany sprzęt do malowania:

Pędzel: Używać pędzla ze średniej szczeciny dobrej jakości. Nanosić pełnymi pociągnięciami. Unikać powtórnych pociągnięć pędzlem po tej samej powierzchni.

Wałek: Używać wałka mohairowego dobrej jakości o średnim włosiu z rdzeniem fenolowym. Unikać powtórnych przejść wałkiem po tej samej powierzchni.

Natrysk: Następujący sprzęt uznano za odpowiedni i można go uzyskać od producentów takich jak Binks, DeVilbiss i Graco. Równorzędny sprzęt może być również zaakceptowany.

UWAGA: Najlepsze wyniki przy natrysku dają naniesienie wstępnie bardzo cienkiej warstwy, a następnie - po odparowaniu rozpuszczalników przez co najmniej 1 minutę - naniesienie pełnej warstwy na wymaganą grubość.

Natrysk konwencjonalny: Zbiornik ciśnieniowy z podwójną regulacją, przewód materiałowy o średnicy wewnętrznej min. 9,5 mm, pistolet z dyszą materiałową o średnicy wewnętrznej 1,8 mm i odpowiednią do niej dyszą powietrzną.

Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny): Przełożenie: min. 30:1*
Wydatek: min. 11,4 l/min.
Przewód materiałowy (śr. wewn.): min. 9,5 mm.
Rozmiar dyszy: 0,33 - 0,43 mm (0,013 - 0,017 cala)
Ciśnienie wyjściowe: 126 - 140 kG/cm²
Filtr: siatka o oczkach 0,25 mm (60 mesh)

* Zalecane są uszczelnienia teflonowe.

Malowanie przez polewanie: Proszę kontaktować się z Carboline Polska w celu uzyskania bliższych informacji.

Czasy schnięcia / czasy do powtórnego powlekania:

Wszystkie czasy odnoszą się do temp. 24°C i wilgotności względnej 50% oraz do 50 µm na sucho

Suche w dotyku	4 godziny
Suche do operowania	12 godzin
Suche do nakładania następnej warstwy	8 godzin

Suche w dotyku oznacza okres czasu do pojawienia się stałej błony na powierzchni powłoki (pyłosuchość).

Suche do operowania oznacza okres czasu, po jakim powłoka jest odporna na uszkodzenia mechaniczne spotykane przy typowych zastosowaniach.

Mycie narzędzi (i sprzętu) po malowaniu: Używać rozcieńczalnika nr 2. Sprzęt powinien zostać oczyszczony natychmiast po zakończeniu pracy.

Wentylacja i bezpieczeństwo: UWAGA: OPARY MOGĄ SPOWODOWAĆ EKSLOZJĘ. W razie stosowania produktu w zamkniętych pomieszczeniach, musi być zapewniona odpowiednia cyrkulacji powietrza w czasie i po malowaniu. System wentylacyjny powinien być w stanie zapobiec osiągnięciu przez pary używanych rozpuszczalników stężenia równego dolnej granicy wybuchowości. Oprócz odpowiedniej wentylacji cały personel powinien nosić respiratory lub hełmy z doprowadzeniem świeżego powietrza. Należy stosować sprzęt oświetleniowy w wykonaniu przeciwwybuchowym. Osoby nadmiernie wrażliwe powinny nosić czyste ubranie ochronne, rękawiczki i/lub krem ochrony na twarz, ręce i wszystkie odsłonięte części ciała.

UWAGA: PRZED ROZPOCZĘCIEM MALOWANIA PRZECZYTAĆ I STOSOWAĆ SIĘ DO ZALECEŃ ZAWARTYCH W TEJ KARCIE TECHNICZNEJ PRODUKTU. W RAZIE WĄTPLIWOŚCI LUB KONIECZNOŚCI UZYSKANIA DODATKOWYCH INFORMACJI NALEŻY SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z PRZEDSTAWICIELEM CARBOLINE POLSKA SP. Z O.O.